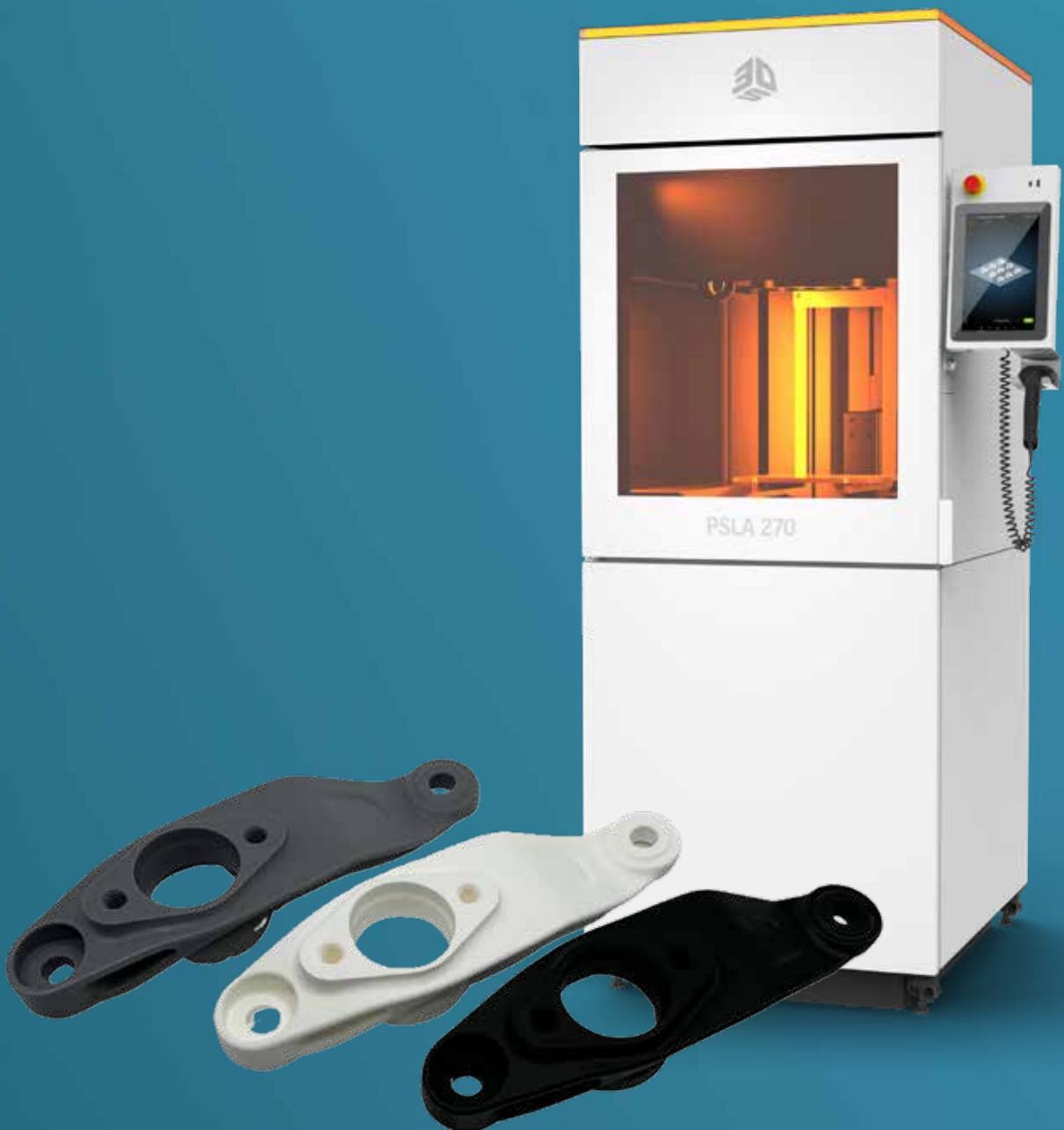


PSLA 270

탁월한 생산성
프리미어 파트
리얼 프로덕션



최대 5배의 처리량을 제공하는 정확한 프로젝터 기반 SLA

성과와 생산성의 획기적인 향상

PSLA 270은 시간에 민감한 대량 부품 생산을 위해 설계된 고속 프로젝터 기반 SLA 적층 제조 솔루션입니다.

컴팩트한 미드 프레임 3D 프린팅 솔루션인 PSLA 270은 기존 SLA보다 훨씬 짧은 시간 내에 배치 수준의 실제 생산 등급 부품을 제공할 수 있으며 탁월한 수준의 초도품 성공률, 부품 품질 및 반복성을 제공합니다.

여러 번의 교대 근무가 필요하던 작업을 한 번 만에 완성

당일 또는 단시간 내에 파트를 배송해야 하는 압박이 있는 경우 PSLA 270이 가장 적합한 솔루션입니다.

새로운 하이브리드 구성으로 듀얼 HD 프로젝터를 위에 장착하고 아래 통에서 수지를 경화하여 래스터 기반 경화의 속도적 이점과 SLA 통 기반 프린트의 모든 성공적인 초도 제작 및 작업 안정성을 모두 제공합니다.

크고 부피가 큰 파트를 제작하던 작은 파트로 플랫폼을 포장하던 모든 형상, 빌드 및 프린터에서 일관되게 정확하고 빠른 결과를 유지합니다.

PSLA 270 주요 기능 및 이점

- 프린트 속도 시간당 프린트 속도, 시간당 38mm 이하
- 다양한 PSLA 270 프린터에서 +/- 100 마이크로미터 이내 99.9% 이상의 파트로 최대 6 시그마 반복성 달성
- 파트 표면 평활도 <RA 0.25µm
- 소재변경, 3분 이하
- 데이터에 위치한 통-프레임 잠금 장치로 통을 롤인 및 롤아웃
- 9kg 병을 갖춘 자동화 재료 전달 모듈(MDM)
- 소재를 직접 주입하는 기능
- 병에 사용되는 간편 스캔 QR코드
- 뒤집을 수 있는 10인치 UI 화면과 도어 간편한 슬라이드 오프 사이드 패널
- 파일 준비, 편집, 프린팅 및 관리를 위한 3D Sprint 소프트웨어
- 완전히 새로워진 직관적인 UI 터치스크린과 풍부한 데이터 보고 기능을 위한 MT Connect
- 온라인 및 오프라인 프린터 모드
- 표준 30인치/76cm 도어 프레임에 적합
- 작업 지연 및 일정 기능



프린팅 시간	3시간
'일반적인' SLA프린트 시간	8시간
절약되는 시간	5시간

최적화된 액추에이터 브래킷

Figure 4® PRO-BLK 10:

- 장기간 환경 안정성을 위한 엔지니어링
- 견고성, 내구성, 강성, 열가소성이 우수

선도적인 생산 등급 수지 포트폴리오

PSLA 270은 Figure 4 엔지니어링 및 생산 등급 수지와 함께 작동하도록 설계되어 사출 성형 품질과 최고 수준의 평할도를 구현하는 프린트 파트를 생산합니다.

열가소성 플라스틱과 유사한 특성, 주조 가능성, 내열성, 생체적합성, 견고성 및 튼튼한 내구성을 갖추었으며 여러 가지 색상 및 투명도로 제공되는 다양한 소재 중에서 선택하실 수 있습니다. 프린트된 파트는 실내 사용 시 최대 8년, 실외 노출 시 최대 2년까지 장기간 자외선 및 습도에 안정적인 기계적 특성을 유지합니다.

종단간 파일-프린트 소프트웨어

PSLA 270은 파일 준비부터 편집, 프린팅 및 관리에 이르기까지 고급 단일 인터페이스 소프트웨어인 3D Sprint를 사용합니다. 따라서 타사 소프트웨어를 별도로 추가하지 않아도 설계에서 CAD에 충실한 고품질 파트에 이르기까지 빠르고 효율적인 진행이 가능합니다. 3D Sprint는 최신 시간 절약 워크플로, UI 및 UX를 사용하여 프로덕션 환경에 맞게 최적화되어 배치 실행 작업에 대한 프린터 용량 및 제작 용적 활용도를 최대화합니다.

차세대 3D 프린터

PSLA 270은 Figure 4 광 투사 기술의 속도와 생산 등급 소재라는 장점과 SLA의 반복 가능한 고품질 결과물을 결합한 고해상도 프린터입니다.

용도

- 소량 및 중간 크기 생산 파트
- 기능 원형
- 생산 지그/고정 장치
- 미학적 모델
- 열풍/유체 흐름 테스트
- 실리콘 파트를 위한 에그셸 금형
- 정밀 주조 패턴
- 툴링 삽입물

사용 분야

- 서비스 산업
- 모터스포츠, 운송, 자동차
- 소비자 기술, 전자 제품
- 스포츠 용품, 완구, 소비재
- 항공우주 및 방위
- 의료 기기, 의료용 모델 제작
- 연구, 학술
- 치과 교정

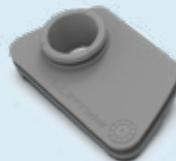


프린팅 시간	4시간
'일반적인' SLA프린트 시간	11시간
절약되는 시간	7시간

수술 계획을 위한 의료용 두개골

Figure 4® Rigid White:

- 생체적합성을 갖춘 생산 등급 백색 소재
- 수년간 기능성과 안정성을 유지하며 높은 기계적 하중을 견디는 부품에 이상적



프린팅 시간	3시간
'일반적인' SLA프린트 시간	8시간
절약되는 시간	5시간

텍스처링된 액세스 패널

Figure 4® Rigid Gray:

- 신속한 초도품 프린트를 위한 정확한 저변형 소재
- 디지털 텍스처링에 탁월

프린터 특성	
빌드 볼륨(xyz)/최대 파트 크기 (서포 포함)	242 x 265 x 300mm(9.5 x 10.4 x 11.8인치)
기술	통 위에 배치되는 프로젝터
프로젝터	2x 7와트, 90µm 전체 해상도 3840 x 2160dpi
파장	405nm
해상도	90µm 픽셀 크기
정확도	+/- 100µm < 25mm, +/- 0.2% > 25mm
레이어 두께	50~150µm(소재에 따라 다름)
스피드	최대 38mm/h(소재에 따라 다름)
통 용량	55L
인터페이스	10" PCAP 터치스크린, 이더넷, 원격 UI 액세스 및 브라우저 스트리밍 기능을 갖춘 카메라
작동 환경	19~28°C(64~82°F), 습도 20~55%
전력 요건	110~240VAC 50/60Hz 단상, 10A
치수(도어를 닫은 상태)	71 x 73 x 183cm / 28 x 29 x 72인치
바닥 공간(점유)	~0.51제곱미터/5.5제곱피트
무게(프린터 + 빈 통)	181kg/400lbs + 45.4kg/100lbs(추정)
인증 및 고지	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCA, C분쟁 광물

소재	
제작 소재	Figure 4 고성능이고 장기적으로 안정적이며 생산이 가능한 광폴리머 소재 사용 가능한 제품은 3D Systems 소재 검색기를 참조하시기 바랍니다.
소재 포장	9kg/1kg 병

소프트웨어 및 네트워크	
3D Sprint® 소프트웨어	간편한 작업 설치, 제출 및 작업 대기열 관리, 자동 배치 및 제작 최적화 툴, 파트 겹쳐 쌓기 기능, 다양한 파트 편집 툴, 자동 서포트 생성, 작업 통계 보고 툴
클라이언트 하드웨어 최소 사양	<ul style="list-style-type: none"> 최소 2.0GHz 및 4GB RAM이 탑재된 Intel® 또는 AMD® 프로세서 OpenGL 2.1 및 GLSL 1.20 지원 그래픽 카드, 화면 해상도 1280x960 전용 그래픽 카드: Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 이상 10GB의 하드 디스크 가용 공간, 캐시용 추가 공간이 필요할 수 있음 임시 파일 캐시는 1억 포인트당 약 3GB의 디스크 공간이 필요합니다. Internet Explorer 9 이상 기타: 스크롤 가능한 3버튼 마우스, 키보드, 애플리케이션이 설치된 Microsoft .NET Framework 4.8
3D Connect™ 지원 가능	3D Connect Service는 3D Systems 서비스팀과의 안전한 클라우드 기반 연결을 통해 지원을 제공합니다.
연결 기능	10/100/1000 Base 이더넷 인터페이스로 네트워크 준비, USB 포트
이메일 알림 기능	예
클라이언트 운영 체제	Windows 8.1~Windows 11(64비트)
지원되는 데이터 파일 형식	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPPDD