

# DMP Factory 350 Dual

통합된 파우더 처리, 0qton의 3DXpert<sup>®</sup> 소프트웨어 및 고급  
소재를 사용한 이중 레이저 금속 프린팅





# DMP Factory 350 Dual

고정밀, 고처리량

2-레이저 구성으로 출시되는 DMP Factory 350 Dual 시스템은 제작 시간을 최대 50%까지 단축합니다. 높은 품질 및 반복성을 유지하면서 생산성을 높이면 운영 비용이 절감됩니다. DMP Factory 350 Dual은 프린터에 프린터 관리를 통합하여 작업자 및 환경의 파우더 노출을 줄입니다.

## 고품질 파우더 및 프로세스 관리

파우더 처리 및 자동 분급 장치 통합, 높은 파우더 재사용률— 파우더 사용 개선

## 통합 금속 프린팅

DMP 프린터, Oqton의 3DXpert 소프트웨어 및 소재는 프로세스 신뢰도와 반복성을 위해 미세 조정되었습니다.

## 우수한 야금 속성

높은 화학적 순도가 요구되는 고품질의 부품을 위해 제작 시 업계 최저의 O<sub>2</sub> 함량(<25ppm)을 유지합니다.

## 광범위한 테스트를 거친 재료

수천 시간에 걸친 파라미터 최적화를 통해 광범위한 소재를 사용하는 예측 가능하고 반복 가능한 프린트 품질을 보장합니다.

## 기능 확장

서포트 배제\* 테크놀로지를 통한 서포트 없는 프린팅 및 절삭과 적층 프로세스를 혼합한 하이브리드 정렬\*을 활용합니다.

## 일반적인 DMP Flex 350 Factory Dual 응용 분야

### 항공우주 및 방위

열 교환기, 연료 인젝터, 선회기, 혼합기

### 의료

무릎 경골, 힙컵, 수술 가이드

### 운송

구조 구성 요소(예: 브래킷, 구동 트레인 하우징), 열 교환기, 매니폴드

### 탄소 포집

가스 접촉기, 열 교환기, 가스 응축기

### 반도체

웨이퍼 테이블, 유체 매니폴드, 선형 스테이지 냉각기, 샤워헤드, 가스 공급 장치 및 혼합기

### 에너지

정익, 임펠러, 터빈 블레이드, 블리스크, 기타 구성품

## DMP (금속 메탈 프린팅)

### 제품의 잠재력 극대화

완벽한 설계의 자유가 3D 보장되는 DMP 방식으로 프린팅한 부품은 기계로 가공하거나 조조한 어셈블리보다 더 튼튼하고 가볍고 수명이 길고 성능이 우수합니다. 전통적인 제조 방법들에 비해 더 빨리, 그리고 더 저렴한 비용으로 더 우수한 성능의 제품을 만드십시오.

### 공급 체인 간소화

DMP를 사용하면 공급업체에서 제공하는 특수 부품에 의존하지 않고도 생산 전체를 완벽하게 제어할 수 있습니다. 훨씬 적은 구성품으로도 필요한 만큼 전체 어셈블리를 프린트합니다.

### 출시 시간 가속화

동일한 시스템에서 R&D 수행, 원형 제작 개발 및 생산용 부품 제조가 모두 가능합니다. DMP 사용자는 더 빠르게 설계하고 생산 시간을 단축합니다. 가공 및 조립에 수백 시간이 소요되는 복잡한 어셈블리를 단 몇 시간 내에 단일한 고가치 프린트 부품으로 변환합니다.

### 제조 민첩성 향상

금속 적층 제조에는 툴링이 필요하지 않습니다. 변화하는 시장 요구를 만족하도록 신속하게 디자인을 업데이트하고 생산을 변경할 수 있습니다.

\* 응용 분야에서 노서포트 및 하이브리드 정렬을 이용할 수 있는 방법은 AIG 팀에 문의하세요.

# DMP Factory 350 Dual 프린터 사양

레이저 파워 유형	2 x 500W/광섬유 레이저 <sup>1</sup>	
레이저 파장	1070nm	
단일 제작 용적(X x Y x Z) 높이(제작 판 포함)	275 x 275 x 420mm (10.82 x 10.82 x 16.54)	
레이어 두께	조절 가능, 최소 5µm, 일반 값: 30, 60, 90µm	
싱글 레이저 구성을 위한 금속 합금 옵션:	LaserForm Ti Gr5 (A) <sup>2</sup> LaserForm Ti Gr23 (A) <sup>2</sup> LaserForm AlSi10Mg (A) <sup>3</sup> LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) <sup>33</sup>	LaserForm 316L (A) <sup>3</sup> LaserForm CoCrF75 (A) <sup>3</sup> 인증된 M789 (A) <sup>3</sup>
재료 분사 방식	소프트 블레이드 리코터	
반복성	Δx (3σ) = 60um, Δy (3σ) = 60um, Δz (3σ) = 60um	
최소 선폭	200µm	
일반 정확도	최소 ± 100µm에서 ± 0.1-0.2%	
제작 플랫폼 가열	250 °C	

## 공간 요건

치수(포장 제외)(WxDxH)	2360 x 2400 x 2870mm(93 x 95 x 113인치) <sup>4</sup>
중량(포장 제외)	약 4200kg(9240lbs)

## 설비 요건

전기적 요구 사항	400V/15KVA/50-60Hz/3상
압축 공기 요건	6-10bar
가스 요건	아르곤, 4-6bar
수냉각	프린터와 함께 냉각기 제공

## 품질 관리

DMP 모니터링	옵션
----------	----

## 제어 시스템 및 소프트웨어

소프트웨어 툴	금속 적층 제조를 위한 Oqton의 3DXpert 올인원 소프트웨어 솔루션
제어 소프트웨어	DMP Software suite
운영 체제	Windows 10 IoT Enterprise
입력 데이터 파일 형식	IGES, STEP, STL 등의 모든 CAD 형식, PMI 데이터 등의 표준 읽기 형식, 모든 Mesh 형식
네트워크 유형 및 프로토콜	이더넷 1Gbps, RJ-45 Plug

## 부속품

호환형 빌드 모듈	신속한 재료 전환을 위한 보조 이동식 프린트 모듈(RPM)(옵션)
제작 용적이 275 x 275 x 420mm인 이동식 프린트 모듈의 볼륨 리덕션 키트	옵션

## 파우더 관리

파우더 관리	외장형(옵션)
재료 적재	수동

## 인증

CE, NRTL

<sup>1</sup> 분말중에 가해지는 레이저 최대 출력은 보통 500W 레이저의 경우 450W임 <sup>2</sup> 설정 A <sup>3</sup> 설정 B <sup>4</sup> 신호탑을 제외한 높이 \*미국 내 AIG 서비스를 통한 평가 목적에 한함

# DMP 시리즈용 금속 합금

3D Systems의 광범위한 즉시 실행 가능한 LaserForm 소재는 3D Systems DMP 프린터용으로 특별히 제조 및 미세 조정되어 높은 부품 품질과 일관된 부품 특성을 제공합니다. 3D Systems는 3D Systems의 부품 생산 시설에서 소재를 사용하여 광범위하게 개발, 테스트 및 최적화된 프린트 파라미터 데이터베이스를 제공합니다. 이러한 시설에서는 매년 다양한 소재로 백만 개 이상의 까다로운 금속 생산 부품을 프린팅하는 독보적인 전문 기술을 보유하고 있습니다.



LaserForm AlSi10Mg (A) 소재의 복합 냉각 채널 내장형 열 교환기



LaserForm 17-4PH (A) 소재로 구성된 비례 확대/축소 테스트용 Minireactor



LaserForm Ni718 (A) 소재의 통합 냉각 채널 내장형 가스 버너



LaserForm CoCr(C) 소재의 부분상의치, 코핑 및 브리지



LaserForm 316L (A) 소재의 뛰어난 내부식성 임펠러



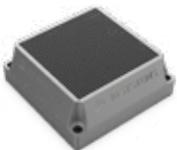
일치용 구멍이 있는 LaserForm Maraging Steel (B) 소재의 블로 성형



고온 내식성을 갖춘 인증된 HX(A) 소재의 터빈 날개



인증된 CuCr2.4(A) 소재의 고온 열교환기



인증된 텅스텐 소재의 단파장 EMS 시준기



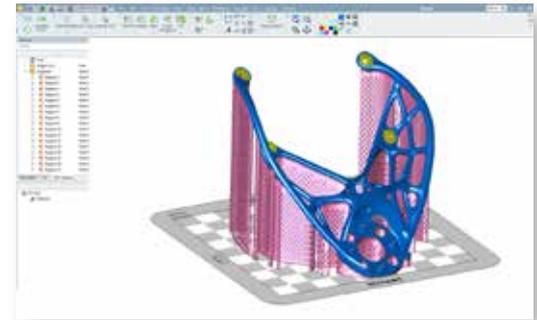
인증된 CuNi30(A)의 벨형 끝단 감속기

\* 프린터 모델에 따라 상이



## DMP 모니터링 - 실시간 공정 모니터링

첨단 제조에는 공정 변수의 면밀한 모니터링이 요구됩니다. DMP 모니터링은 공정 모니터링 및 비파괴 품질 제어 시스템으로, 정보에 입각한 제품 품질 관련 결정을 내릴 수 있도록 풍부한 데이터를 제공하고, 또한 규제가 까다로운 업계를 위한 공정 추적 및 문서화 기능을 수행합니다.



## 더 신속한 데이터 준비 및 독보적인 제작 최적화

Oqton의 3DXpert 정밀 금속 프린팅 소프트웨어는 모든 DMP 프린터와 함께 제공됩니다. 지능적인 디자인 도구와 신속한 제작 준비의 혜택을 누리고, 선택하는 재료에 대한 포괄적인 테스트를 거친 파라미터 데이터베이스도 활용하십시오. 다른 어떤 소프트웨어도 금속 부품의 정밀도 개선을 위해 3DXpert보다 더 나은 프린트 전략을 제공하지 못합니다.

제품 보증/면책 조항: 이러한 제품의 성능 특성은 제품 응용 분야, 작동 조건, 혼합된 재료 또는 최종 사용에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도를 위한 상품성 또는 적합성의 보증을 포함하지만 이에 국한되지 않고 명시적 또는 묵시적으로 어떤 유형의 보증도 하지 않습니다.

© 2023 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 사양은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems의 로고, 3DXpert 및 3D Sprint는 3D Systems Inc.의 등록 상표입니다.