

신제품: DMP Flex 200

이제 전문적이고 정확한 500W 레이저 광원을 사용하십시오.

고품질 기능과 초박형 벽 두께 제작을 위한 금속 3D 프린터입니다. 뛰어난 정확성, 반복 가능성 및 업계 최고의 표면 마감 처리 기술이 이제는 확장된 제작 플랫폼과 결합되어 익일 RPD, 크라운, 브릿지 및 임플란트 바의 생산을 위한 빠른 치과용 주기에 적합합니다.



새로운 DMP Flex 200은 DMP(Direct Metal Printing)를 사용하여 고품질의 작고 복잡한 미세 치과용 금속 부품의 전문적인 3D 프린팅 금속 제조를 위해 설계되었습니다. DMP Flex 200은 프로세스 챔버 내부의 나사 관리를 제거하는 새로운 제작판 클램핑 메커니즘으로 더 큰 제작 용적 140 x 140 x 115mm (5.51 x 5.51 x 4.53인치)를 제공합니다. 제작판의 언로딩이 이보다 더 쉬웠던 적은 없었습니다! DMP Flex 200은 진공 청소기가 불활성 조건에서 밀폐된 상태로 유지되는 프로세스 챔버로 통해 지나가므로, 모든 표면이 파우더 접촉 없이 청소됩니다. 제작판 및 파우더 용기가 에어락(airlock)을 통해 프로세스 챔버의 안/밖을 통하여 파우더 노출을 방지하고 O₂의 프로세스 챔버 진입을 제한합니다.

저비용으로 뛰어난 성능



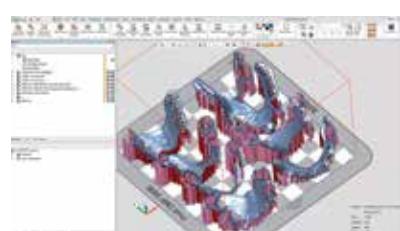
제작 용적 및 500W 레이저 광원을 사용하는 이 금속 3D 프린터로 부품당 비용을 절감하고 구현 시간을 단축할 수 있습니다. 눈에 띄게 더 좋은 표면 마감 처리와 함께 감소된 서포트로 프린트할 수 있어 후처리가 감소하고 더 적은 소재를 사용합니다.

광범위한 적용 분야를 위한 치과용 소재



3D Systems은 다양한 치과 응용 분야에 적합한 광범위하게 개발되고 테스트된 신뢰성 높은 LaserForm 파라미터 데이터베이스와 함께 LaserForm® CoCr 및 LaserForm Ti Gr23를 제공합니다.

워크플로 간소화



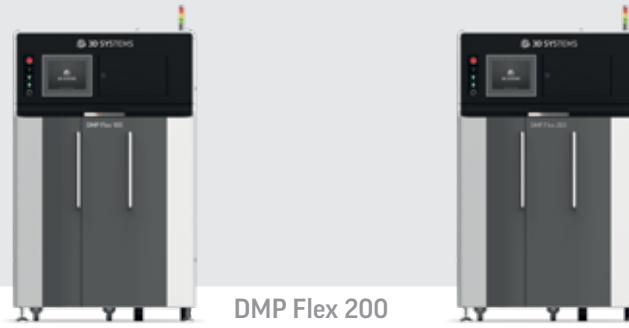
3DXpert Dental 소프트웨어는 부품 방향, 서포트 생성, 라벨링 및 중첩을 자동화합니다. 최대한 빠른 시간 내에 고품질 부품을 준비할 수 있습니다. 설계에서 제조까지 전체 워크플로에 걸쳐 전례 없는 제어가 가능합니다.

제작 시간

윤곽 있는 LT30 RPD 6:19시간/분 - 10 단위 | 윤곽 있는 LT30 크라운 및 브릿지 6:28시간/분 - 204 단위
윤곽 없는 LT30 크라운 및 브릿지 5:49시간/분 - 204 단위 | 윤곽 없는 LT40 크라운 및 브릿지 4:24시간/분 - 204단위

DMP Dental

사용하기 쉬운 뛰어난 품질의
전문 치과용 금속 프린터



사양	DMP Flex 100	DMP Flex 200
레이저 파워 유형	100W/광섬유 레이저	500W/광섬유 레이저
레이저 파장	1070nm	1070nm
제작 용적(X x Y x Z) 높이(제작판 포함)	100 x 100 x 90mm(3.94 x 3.94 x 3.54인치)	140 x 140 x 115mm(5.51 x 5.51 x 4.53인치)
레이어 두께	10μm - 100μm	10μm ~ 120μm
자체 개발한 프린트 파라미터에 따른 LaserForm® 금속 합금 옵션:	LaserForm CoCr (B) (C) LaserForm 17-4PH (B) LaserForm 316L (B)	LaserForm CoCr (B) LaserForm Ti Gr5 (A) LaserForm Ti Gr23 (A)
재료 분사 방식	롤러	롤러
반복성	x=20μm, y=20μm, z=20μm	x=20μm, y=20μm, z=20μm
최소 선폭	x=100μm, y=100μm, z=10μm	x=100μm, y=100μm, z=10μm
일반 정확도	최소 ± 50μm에서 ± 0.1-0.2%	최소 ± 50μm에서 ± 0.1-0.2%
공간 요건		
치수(포장 제외) (WxDxH) ⁴	1210 x 1720 x 2100mm(48 x 68 x 83인치)	1210 x 1720 x 2100mm(48 x 68 x 83인치) + 냉각기 377 x 521 x 650mm(14.8 x 20.5 x 25.6인치)
중량(포장 제외)	1300kg(2870lbs)	1400kg(3086lbs)
설비 요건		
전기적 요구 사항	230V / 2.7KVA / 단상	230V / 4.5KVA / 단상 + 냉각기 1.2KVA / 단상
압축 공기 요건	6-8bar	6-8bar
가스 요건	질소 또는 아르곤, 6-8bar	질소 또는 아르곤, 6-8bar
수냉각	필요 없음, 공냉 장치 포함	프린터와 함께 냉각기 제공
품질 관리		
DMP 모니터링	NA	NA
제어 시스템 및 소프트웨어		
소프트웨어 툴	금속 적층 제조를 위한 3DXpert® 올인원 소프트웨어 솔루션	금속 적층 제조를 위한 3DXpert® 올인원 소프트웨어 솔루션
제어 소프트웨어	PX Control V3	PX Control V3
운영 체제	Windows 10	Windows 10
입력 데이터 파일 형식	IGES, STEP, STL 등의 모든 CAD 형식, PMI 데이터 등의 표준 읽기 형식, 모든 Mesh 형식	IGES, STEP, STL 등의 모든 CAD 형식, PMI 데이터 등의 표준 읽기 형식, 모든 Mesh 형식
네트워크 유형 및 프로토콜	이더넷 1Gbps, RJ-45 Plug	이더넷 1Gbps, RJ-45 Plug
파우더 관리		
파우더 관리	외장형(옵션)	외장형(옵션)
파우더 적재	수동	수동
인증	CE	CE

참고 일부 국가에는 일부 제품과 소재가 제공되지 않을 수 있습니다. 현지 영업 담당자에게 제공 여부를 문의하시기 바랍니다.

보증/면책 조항 해당 제품들의 성능과 특징은 제품 적용 분야, 운용 조건, 소재, 사용 목적에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는
특정 용도의 적합성이나 상품성 등을 명시적, 묵시적 또는 어떠한 방식으로도 보증하지 않습니다.

10-2021