

Impressoras Estereolitográficas

Protótipos, ferramentas e peças de produção
com impressoras 3D ProJet® e ProX® SLA



3D Systems — a inventora da estereolitografia (SLA) e a única fabricante de SLA que oferece a solução total com hardware, software e materiais integrados ajustados para alcançar a qualidade de peças de SLA de renome — traz a você a precisão, a repetibilidade e a confiabilidade lendárias nas impressoras 3D de SLA.

A tecnologia de impressão original e mais precisa, ajustada para velocidade e confiabilidade ainda maiores

Não só inventamos a SLA, estamos aprimorando a SLA

PRECISÃO INCOMPARÁVEL, DO MICRO AO MACRO

As impressoras SLA são capazes de imprimir peças altamente detalhadas e muito pequenas com apenas alguns milímetros de tamanho até peças de 1,5 m de comprimento, tudo com a mesma resolução e precisão excepcionais. Até mesmo peças grandes se mantêm altamente precisas de uma ponta à outra, sem praticamente nenhuma retração ou distorção de peça.

QUALIDADE DE PRODUÇÃO

A 3D Systems lançou 21 impressoras de SLA diferentes ao longo das últimas três décadas, cada uma com melhorias significativas em relação à versão anterior, oferecendo uma qualidade de peça excepcional. Nossos clientes não precisam comprometer a velocidade ou os detalhes do recurso, pois usamos dois tamanhos de pontos de laser por camada — oferecendo o melhor acabamento de superfície, definição de características pequenas e rendimento.

DEZENAS DE MATERIAIS PLÁSTICOS PROJETADOS

Nos últimos 30 anos, a 3D Systems tem apoiado mais de 80 materiais aditivos de SLA, ajustados às necessidades de aplicação dos clientes, por meio de inovação e parcerias. Obtenha as especificações mecânicas de que você precisa com uma ampla variedade de materiais diferenciados.

UTILIZAÇÃO ININTERRUPTA

Obtenha a maior produtividade possível com a mais rápida tecnologia de impressão para grandes ciclos de produção. Módulos de entrega rápida de material intercambiável mantêm as máquinas funcionando para melhorar seu fluxo de trabalho de fabricação de peças, enquanto o serviço 3D Connect™ oferece suporte proativo e preventivo.



Teste funcional e verificações de montagem do dispositivo háptico Touch com a melhor clareza da categoria

ProJet® 6000 e 7000

Prepare-se para o padrão ouro em impressão 3D com SLA genuíno

A ProJet 6000 oferece todos os benefícios da SLA em uma área ocupada menor para que você possa imprimir com detalhamento de características precisas em uma ampla variedade de materiais projetados para desempenho que correspondam ou excedam as propriedades plásticas tradicionais.

A ProJet 7000 oferece os mesmos benefícios de SLA que a ProJet 6000, com mais que o dobro do volume de construção para você imprimir peças ainda maiores para prototipagem, usinagem rápida e uso final com um alto nível de detalhes.



Imprima peças extragrandes com extensões de até 1.500 mm, como um painel de automóvel

ProX® 800 e 950

SLA de produção para o máximo em velocidade, precisão e economia operacional

As impressoras SLA ProX 800 e ProX 950 criam peças com excelente lisura de superfície, resolução de recursos, definição de bordas e tolerâncias. Oferecendo a mais ampla variedade de materiais entre todas as impressoras 3D, elas também são altamente eficientes, com desperdício mínimo e baixo custo total de propriedade. Tudo isso combinado com produtividade e confiabilidade excepcionais, não é de admirar que as impressoras SLA da 3D Systems sejam a escolha nº 1 de agências de serviços profissionais.

Materiais em destaque

A mais ampla variedade de materiais para uma diversidade de aplicações

Os materiais de SLA Accura® da 3D Systems são o padrão ouro do setor no que se refere à precisão, oferecendo excelente resolução, acabamento de superfície e tolerâncias dimensionais. Além de protótipos funcionais e peças de uso final, as resinas Accura criam padrões de fundição de precisão, padrões mestre para a usinagem rápida e fixações.



RÍGIDO

Plásticos rígidos que oferecem estética e propriedades semelhantes ao ABS moldado por injeção.



RESISTENTE, DURÁVEL

Excelente para prototipagem e produção de uso geral para peças com aparência e sensação de polipropileno.



TRANSPARENTE E MOLDÁVEL

A clareza excepcional torna a SLA ideal para impressão de garrafas, plafons, gabinetes, padrões descartáveis QuickCast® para fundição de precisão e muito mais.



ALTA TEMPERATURA E COMPOSTOS

Com temperaturas de deflexão térmica que variam de 65 °C a mais de 215 °C, esses materiais apresentam um desempenho excepcional sob condições extremas.



MATERIAIS ESPECIAIS

Escolha entre materiais especiais Accura, inclusive para fundição de joias ou produção de modelos odontológicos.

Sp 3D Sprint®

Software all-in-one para impressão em plástico

O software exclusivo da 3D Systems para impressoras para plástico para preparar, otimizar e imprimir dados de CAD 3D. O 3D Sprint oferece todas as ferramentas necessárias para passar de forma rápida e eficiente do design para peças impressas em CAD, sem precisar de software adicional de terceiros.



Imprima peças fiéis ao CAD – o processamento de geometria inteligente e a poderosa tecnologia de fatiamento eliminam artefatos de processamento de geometria.

Simplifique o tempo para as peças acabadas – o extenso conjunto de ferramentas automatizadas facilita todo o processo de impressão 3D, economizando material e tempo de pós-processamento sem comprometer a qualidade das peças.

Aumente a produtividade com gerenciamento otimizado de dados – estime com precisão o tempo de impressão e otimize os níveis e o uso de materiais antes e durante a operação de impressão.

Torne-se profissional com o 3D Sprint PRO para SLA (opcional) – facilite a preparação de arquivos com a importação CAD nativa e ferramentas avançadas de reparo de malha, aumente a produtividade com posicionamento automático, aumente a eficiência de fabricação com suportes finamente ajustados e reduza a necessidade de software adicional com a tecnologia confiável Geomagic.

Co 3D Connect™

Um novo nível de gerenciamento na produção 3D

O 3D Connect Service fornece uma conexão segura baseada em nuvem às equipes de manutenção da 3D Systems para suporte proativo e preventivo, a fim de permitir melhor manutenção, aumentar o tempo de atividade e entregar garantia de produção para o sistema.

Impressoras Estereolitográficas

Projet® 6000 HD

Projet® 7000 HD

ProX® 800

ProX® 950

PROPRIEDADES DA IMPRESSORA

Tamanho da impressora 3D embalada (L x P x A)	1.676 x 889 x 2.006 mm (66 x 35 x 79 pol)	1.860 x 982 x 2.070 mm (73,5 x 38,5 x 81,5 pol)	190 x 163 x 248 cm (75 x 64 x 98 pol)	242 x 173 x 254 cm (95 x 68 x 100 pol)
Tamanho da impressora 3D sem caixa (L x P x A)	787 x 737 x 1.829 mm (31 x 29 x 72 pol)	984 x 854 x 1.829 mm (39,0 x 34,0 x 72 pol)	137 x 160 x 226 cm (50 x 63 x 89 pol)	220 x 160 x 226 cm (87 x 63 x 89 pol)
Peso da impressora 3D na caixa (sem incluir o MDM)	272 kg (600 lb)	363 kg (800 lb)	1.134 kg (2.500 lbs)	1.951 kg (4.300 lbs)
Peso da impressora 3D sem a caixa (sem incluir o MDM)	181 kg (400 lb)	272 kg (600 lb)	907 kg (2.000 lbs)	1.724 kg (3.800 lbs)
Requisitos elétricos	100-240 VAC, 50/60 Hz, monofásico, 750 W	100-240 VAC, 50/60 Hz, monofásico, 750 W	200-240 VAC 50/60 Hz, monofásico, 30 A	200-240 VAC 50/60 Hz, monofásico, 50 A
Faixa de temperatura de operação	18 - 28 °C (64 - 82 °F)	18 - 28 °C (64 - 82 °F)	20-26 °C (68-79 °F)	20-26 °C (68-79 °F)
Ruído	<65 dBA estimados	<65 dBA estimados	Não deve exceder 70 dBA	Não deve exceder 70 dBA
Módulos de fornecimento de material (MDMs) intercambiáveis com Elevador Integrado e Aplicador Removível	MDM adicional (3 tamanhos)	MDM adicional (2 tamanhos)	MDM adicional (3 tamanhos)	MDM adicional (1 tamanho)
Acessórios	Acabamento ProCure™ 350 UV Lavador de peças Mesa na altura certa	Acabamento ProCure™ 350 UV	Carrinho de descarga manual de acabamento ProCure™ 750 UV	Carrinho de descarga manual de acabamento ProCure™ 1500 UV

ESPECIFICAÇÕES DE IMPRESSÃO

Volume construído máximo (xyz)¹	Opções flexíveis de volume de construção com módulos de fornecimento de material (MDM) intercambiáveis			
COMPLETO	250 x 250 x 250 mm (10 x 10 x 10 pol) 40 l (10,6 gal americanos)	380 x 380 x 250 mm (15 x 15 x 10 pol) 84 l (22,2 gal americanos)	650 x 750 x 550 mm (25,6 x 29,5 x 21,65 pol); 414 l (109,3 gal americanos)	1.500 x 750 x 550 mm (59 x 29,5 x 21,65 pol); 935 l (247 gal americanos)
Metade	250 x 250 x 125 mm (10 x 10 x 5 pol) 5,8 gal americanos (22 l)	N/D	650 x 750 x 275 mm (25,6 x 29,5 x 10,8 pol); 272 l (71,9 gal americanos)	N/D
Curto	250 x 250 x 50 mm (10 x 10 x 2 pol) 24 l (6,3 gal americanos)	380 x 380 x 50 mm (15 x 15 x 2 pol) 32 l (8,5 gal americanos)	650 x 750 x 50 mm (25,6 x 29,5 x 1,97 pol); 95 l (25,09 gal americanos)	N/D
Peso máximo da peça	9,6 kg (21,1 lb)	21,6 kg (47,6 lb)	75 kg (165 lbs)	150 kg (330 lbs)
Resolução máxima²	4.000 DPI	4.000 DPI	2.000 DPI	2.000 DPI
Precisão	0,025 a 0,05 mm por 25,4 mm (0,001 a 0,002 polegadas por polegada) de dimensão da peça A precisão pode variar dependendo dos parâmetros de construção, da geometria e do tamanho da peça, da orientação da peça e dos métodos de pós-processamento.			
Estratégia de digitalização inteligente	Automatizada em velocidades de modo duplo de construção em cada camada: digitalização precisa de ponto para características pequenas e superfícies externas, digitalização mais ampla para características maiores e superfícies internas.			
Digitalização precisa de características pequenas/superfícies externas	Até 75 µm (0,003 pol)	Até 75 µm (0,003 pol)	125 µm (0,005 pol)	125 µm (0,005 pol)
Digitalização de características maiores/superfícies internas	750 µm (0,030 pol)	750 µm (0,030 pol)	750 µm (0,030 pol)	750 µm (0,030 pol)

MATERIAIS

Materiais de construção	Consulte o guia de seleção de materiais e as folhas de dados de cada material para obter especificações sobre os materiais disponíveis.	
Embalagem do material	Cartuchos de encaixe de 2 L para processo de recarga automatizado sem gotejamento	Cartuchos de encaixe de 10 L para processo de recarga automatizado sem gotejamento

SOFTWARE E REDE

Software de interface de impressora SLA (também referido como código de controle da impressora)	Software de interface da impressora rápido e intuitivo com recursos avançados para maximizar a utilização da máquina. Use ferramentas avançadas para reiniciar qualquer construção e editar parâmetros de revestimento rapidamente para garantir uma construção bem-sucedida.	
3D Sprint® Software	Prepara e otimiza os dados do arquivo de design e gerencia o processo de fabricação de aditivo em impressoras 3D em plástico.	
Requisitos de hardware e software do 3D Sprint	Processador Windows 10 (64 bits), U Intel® ou AMD® com um mínimo de 2,0 GHz, 4 GB de RAM, 7 GB de espaço disponível em disco rígido, placa gráfica compatível com OpenGL 2.1 e GLSL 1.20, resolução de tela 1280x960, Placa gráfica: Intel HD ou Iris (HD 4000 ou mais recente), ou Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000 ou mais recente, ou AMD Radeon HD 6450 ou mais recente Internet Explorer 9 ou mais recente Microsoft .NET Framework 4.6.1 (instalado com aplicativo)	
Preparada para 3D Connect™	O 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte.	
Compatibilidade de rede da impressora	Rede pronta com interface Ethernet 10/100 de 4MB, porta USB	Ethernet, IEEE 802.3 usando TCP/IP e NFS, porta USB
Sistema operacional da impressora	Windows® 7	Windows® 10
Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, MJPDDD, 3DPRINT, BFF, IGES, IGS, STEP, STP, SLI	

¹ O tamanho máximo da peça depende da geometria, entre outros fatores.

² DPI equivalente com base em uma resolução de local do ponto de laser de 0,00635 mm no teste da 3D Systems.

Garantia/isenção de responsabilidade: as características de desempenho deste produto podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou a finalidade. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, que incluem, entre outras, garantias de comercialização ou adequação para uma finalidade específica.

© 2021 by 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, ProX, ProX, Accura, QuickCast e 3D Sprint são marcas registradas e 3D Connect é uma marca comercial da 3D Systems, Inc.