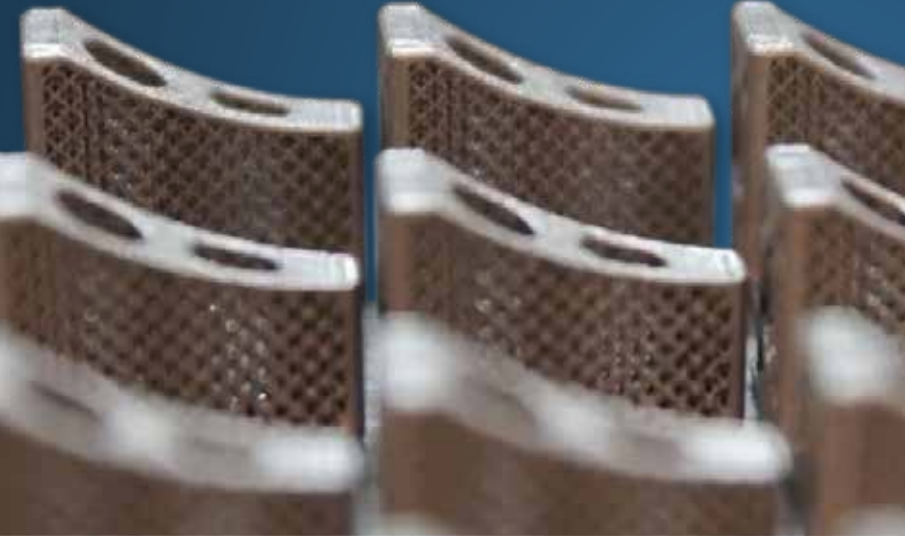


DMP Factory 350

통합 파우더 관리 기능을 탑재한 강력한
고품질 금속 적층 제조



금속 적층 제조 물량을 확대할 계획이 있고 작업자가 파우더에 노출되는 것을 줄여야 하는 기업을 위한 제품. 파우더를 최대한 활용하기 위해 고품질 재료 관리를 통해 다양한 종류의 합금으로부터 정밀 품질 부품을 생성하는 높은 처리량의 고도로 반복 가능한 금속 AM 시스템. DMP 금속 생산용 프린터, 3DXpert® 소프트웨어, 철저한 인증을 거친 LaserForm 소재 및 전문성 있는 어플리케이션 지원을 통한 금속 3D 프린팅 솔루션.

고품질 파우더 및 프로세스 관리

- 파우더 처리 및 자동 분급 장치 통합
- 작업자의 파우더 노출율이 매우 낮음
- O₂ 함량이 낮고 일관되게 유지됨(<25ppm)
- 높은 파우더 재활용률 - 파우더 사용 시간 개선

금속 적층 제조 생산량 확대를 위한 설계

- 차지하는 공간이 작아서 전체적인 필요 공간이 줄어들음
- 워크플로 단계 자동화
- 소재 유형의 전용화
- DMP Monitoring을 통한 실시간 공정 모니터링

금속 3D 프린팅 처리량 증대

- 고속 양방향 소재 분사
- 짧은 전환 시간 - 높은 프린터 활용도
- 생산성 극대화를 위한 최적화된 스캔 전략

고품질 부품에 대한 반복 가능성 증대

- 프린팅 시 공기 청정도가 매우 우수하며 O₂ 함량이 낮고 일관되게 유지됨(<25ppm)
- 훌륭한 미세 구조 및 매우 높은 밀도
- 반복 생산이 가능하며 기계적 속성이 안정적인
- 부품 간, 기계 간 일관된 정확성
- 철저한 개발 과정과 테스트를 거친 프린트 설정

저렴한 부품당 비용을 위한 낮은 총 운영 비용(TCO)

- 프로세스 자동화
- 높은 파우더 재활용률
- 소모품 사용량 감소
- 작은 점유 공간

DMP FLEX 350

주 7일/하루 24시간 부품 생산을 위한 강력하고 유연한 금속 적층 제조

275 x 275 x 420mm의 제작 용적으로 다양한 종류의 합금을 이용하여 고품질의 정밀 부품을 만드는 유연성 있고 처리량이 많으며 반복 성능이 우수한 금속 적층 제조 시스템. DMP 금속 생산용 프린터, 3DXpert 소프트웨어, 철저한 인증을 거친 LaserForm 소재 및 전문성 있는 어플리케이션 지원을 통합한 금속 3D 프린팅 솔루션.



2008년부터 이어져온 ProX DMP 320의 입증 된 아키텍처를 기반으로 제작:

- 고품질 부품에 대한 반복 가능성 증대
- 저렴한 부품당 비용을 위한 낮은 TCO
- 금속 3D 프린팅 처리량 증대

유연성 있는 활용도

- 어플리케이션 개발, 생산 및 R&D에 매우 적합
- 기계 간 성능이 일관적이어서 쉽게 확장 가능

	DMP FLEX 350	DMP Factory 350
사양		
레이저 파워 유형	500W/광섬유 레이저 ¹	500W/광섬유 레이저 ¹
제작 용적(X x Y x Z) 높이(제작 판 포함)	275 x 275 x 420mm (10.82 x 10.82 x 16.54인치)	275 x 275 x 420mm (10.82 x 10.82 x 16.54인치)
층 두께	조절가능, 최소 5 µm, 일반 값: 30, 60, 90µm	조절가능, 최소 5 µm, 일반 값: 30, 60, 90µm
반복성	Δx (3σ) = 60um, Δy (3σ) = 60um, Δz (3σ) = 60um	Δx (3σ) = 60um, Δy (3σ) = 60um, Δz (3σ) = 60um
최소 선폭	200µm	200µm
일반적 정확도	최소 ± 100µm에서 ± 0.1-0.2%	최소 ± 100µm에서 ± 0.1-0.2%
품질 관리		
DMP 모니터링	옵션	옵션
제어 시스템 및 소프트웨어		
소프트웨어 툴	금속 적층 제조를 위한 3DXpert 올인원 소프트웨어	금속 적층 제조를 위한 3DXpert 올인원 소프트웨어
제어 소프트웨어	DMP 소프트웨어 제품군	DMP 소프트웨어 제품군
파우더 관리		
파우더 관리	외장형(옵션)	통합
자체 개발한 프린트 파라미터에 따른 LaserForm 금속 합금 옵션: 요청 시 제공되는 기타 재료	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ LaserForm Maraging Steel (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³

¹분말층에 가해지는 레이저 최대 출력은 500W 레이저의 경우 일반적으로 450W임 ²설정 A ³설정 B



GF Machining Solutions
Roger-Federer-Allee 7
2504 Biel/Bienne
스위스
www.gfms.com

259.806.942-EN



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
미국
www.3dsystems.com

3DS-10205D

보증/면책 조항: 해당 제품들의 성능과 특징은 제품 적용 분야, 운용 조건, 재료, 사용 목적에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도의 적합성이나 상품성 등을 명시적, 묵시적 또는 어떠한 방식으로도 보증하지 않습니다.

© 2021 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 사양은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems 로고 및 3DXpert는 3D Systems, Inc의 등록 상표입니다.