

Projet® MJP 2500 및 2500 Plus를 위한 소재 선택 가이드

기능성 정밀 플라스틱 및 탄성 부품용 VisiJet® M2 멀티젯 프린팅 소재

재료 특성 / 지표

주요 응용 분야

	재료 특성 / 지표						주요 응용 분야					
	정확도	높은 온도 내성	내습성	광학 투명성	내구성	컬러	범용 원형 모델	기능성 원형 제작(스냅핏)	지그, 고정 장치 및 도구	패턴, 다이 및 금형	탄성 제품 원형 제작	의료
ENGINEERING 등급												
VisiJet Armor M2G-CL ¹	●●●●●		●●●●	●●●●●	●●●●●	투명	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●		
VisiJet ProFlex M2G-DUR	●●●●●		●●●●	●●●●	●●●●●	투명	●●●●	●●●●●	●●●●			
RIGID 등급												
VisiJet M2R-GRY ¹	●●●●●	●●●	●●●●●		●●●●	불투명한 회색	●●●●●	●●●●	●●●●	●●●		●●●●●
VisiJet M2R-WT	●●●●●	●●●	●●●●●		●●●●	불투명한 흰색	●●●●●	●●●●	●●●●	●●●		●●●●●
VisiJet M2R-BK	●●●●●	●●●●	●●●●●		●●●	불투명한 흑색	●●●●●	●●●	●●●	●●●		
VisiJet M2R-CL ¹	●●●●●	●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●	투명	●●●●●	●●●●	●●●●	●●●●		●●●●●
VisiJet M2R-TN ¹	●●●●●	●●●●	●●●●●		●●●	불투명한 황갈색	●●●●●	●●●	●●●	●●●		●●●●●
SPECIALTY 등급												
VisiJet M2S-HT90 ¹	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●	●●●	투명	●●●●●	●●●	●●●●●	●●●●●		●●●●●
ELASTOMERIC 등급												
VisiJet M2 ENT ¹	●●●●		●●●		●●●●	반투명 황색					●●●●●	
VisiJet M2 EBK ¹	●●●●		●●●		●●●●	불투명한 흑색					●●●●●	

순위: 평점은 다른 소재와 비교하여 매겨진 상대적인 점수입니다.

¹ Projet MJP 2500 Plus 프린터만 호환 가능한 소재입니다.

등급 기준 { ●●●●● = BEST
●●●● = BETTER
●●● = GOOD

속성	ASTM	ENGINEERING 등급		RIGID 등급					SPECIALTY 등급	ELASTOMERIC 등급		SUPPORTS (지지물)
		Visijet Armor M2G-CL	Visijet ProFlex M2G-DUR	Visijet M2R-GRY	Visijet M2R-WT*	Visijet M2R-BK*	Visijet M2R-CL*	Visijet M2R-TN	Visijet M2S-HT90	Visijet M2 ENT	Visijet M2 EBK	Visijet M2 SUP
구성		UV 경화 플라스틱		UV 경화 플라스틱					UV 경화 플라스틱	UV 경화 탄성		왁스 서포트
컬러		투명	투명	불투명한 회색	불투명한 흰색	불투명한 흑색	반투명한 투명	불투명한 황갈색	투명	반투명한 천연	불투명한 흑색	흰색
USP 등급 VI 및/또는 ISO 10993 기준을 충족합니다*		아니요	아니요	예	예	아니요	예	예	예	아니요	아니요	아니요
병 용량(kg)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.4
20°C에서 밀도(고체) (g/cm ³)	D792	1.14	1.14	1.16	1.16	1.16	1.16	1.16	1.15	1.12	1.12	
인장 강도(MPa)	D638	30-35	15-20	35-45	35-45	45-55	35-45	60-70	70-80	0.2-0.4	0.2-0.4	
인장 탄성률(MPa)	D638	1500-2000	250-350	1500-2000	1500-2000	2000-2500	1500-2000	2500-3000	2500-3000	0.27-0.43	0.27-0.43	
연신율	D638	55-65%	65-75%	20-30%	20-30%	6-12%	20-30%	6-12%	4-9%	160-230%	160-230%	
굽힘 강도(MPa)	D790	40-45	N/A	50-60	50-60	80-90	50-60	90-100	105-120			
굴곡 탄성률(MPa)	D790	1000-1200	N/A	1700-2200	1700-2200	2400-3000	2000-2500	2400-3000	2600-3000			
충격 강도(노치 아이조드) (J/m)	D256	40-50	70-80	20-25	20-25	15-18	20-25	14-17	14-17			
쇼어 경도 A	D2240									28-32	28-32	
쇼어 경도 D	D2240	70	60	77	77	81	77	72	77-84			
물 흡수(24시간)	D570	0.5%	0.6%	0.5%	0.5%	0.5%	0.5%		≤ 0.5%	0.9%	0.6%	
0.45 MPa에서 열 변형 온도	D648	47°C	N/A	51°C	51°C	61°C	51°C	71°C	90-100°C			
1.82 MPa에서 열 변형 온도	D648	43°C	N/A	45°C	45°C	53°C	45°C	61°C	80-90°C			
녹는점												60°C
연화점												40°C
프린터 호환성		Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500/2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500/2500 Plus	Projet MJP 2500/2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500/2500 Plus
설명		투명, ABS 시뮬레이션	투명, PP 시뮬레이션	경질 회색, 높은 대비	높은 탄성률, 경질 백색	높은 탄성률, 경질 흑색	높은 탄성률, 투명	높은 대비, 높은 탄성률, 내열성, 경질 황갈색	높은 온도 내성, 투명, 경질	유연한 유사 고무	유연한 유사 고무	융해성 핸드프리 서포트용 비독성 왁스

* 생체 적합성은 USP Class VI 및/또는 ISO 10993에 따라 설정된 단일 기하형상 및 샘플에 대해 독립적인 실험실에서 실시한 테스트를 기준으로 합니다. 사용자는 사용 적합성 및 응용 분야에 대한 생체 적합성을 확인해야 합니다.

면책 조항: 모든 Visijet® 재료를 안전하고 합법적이며 고객이 의도한 응용 분야에 기술적으로 적합하게 사용하도록 결정하는 것은 각 고객의 책임입니다. 여기에 표시된 값은 참조용도로만 제공되며 다를 수 있습니다. 고객은 자체적인 테스트를 수행하여 의도한 응용 분야에 대한 적합성을 알아보아야 합니다.