

Guía de selección de materiales para ProJet® MJP 2500 y 2500 Plus

Materiales de impresión Multijet Printing VisiJet® M2 para piezas elastoméricas y plásticas de precisión funcional

	PROPIEDADES DE LOS MATERIALES/CARACTERÍSTICAS						ÁREAS CLAVE DE APLICACIÓN					
	Precisión	Resistencia a temperaturas elevadas	Resistencia a la humedad	Claridad óptica	Durabilidad	Color	Modelos de uso general	Creación de prototipos funcionales (ajuste preciso)	Plantillas, fijaciones y herramientas	Patrones, matrices y moldes	Creación de prototipos de productos elastoméricos	Medicina
CLASE: INGENIERÍA												
VisiJet Armor M2G-CL ¹	●●●●●		●●●●	●●●●●	●●●●●	Transparente	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●		
VisiJet ProFlex M2G-DUR	●●●●●		●●●●	●●●●	●●●●●	Transparente	●●●●	●●●●●	●●●●	●●●●		
CLASE: RÍGIDA												
VisiJet M2R-GRY ¹	●●●●●	●●●	●●●●●		●●●●	Gris opaco	●●●●●	●●●●	●●●●	●●●		●●●●●
VisiJet M2R-WT	●●●●●	●●●	●●●●●		●●●●	Blanco opaco	●●●●●	●●●●	●●●●	●●●		●●●●●
VisiJet M2R-BK	●●●●●	●●●●	●●●●●		●●●	Negro opaco	●●●●●	●●●	●●●	●●●		
VisiJet M2R-CL ¹	●●●●●	●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●	Transparente	●●●●●	●●●●	●●●●	●●●●		●●●●●
VisiJet M2R-TN ¹	●●●●●	●●●●	●●●●●		●●●	Canela opaco	●●●●●	●●●	●●●	●●●		●●●●●
CLASE: ESPECIALIDADES												
VisiJet M2S-HT90 ¹	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●	●●●	Transparente	●●●●●	●●●	●●●●●	●●●●●		●●●●●
CLASE: ELASTOMÉRICA												
VisiJet M2 ENT ¹	●●●●		●●●		●●●●	Ámbar translúcido					●●●●●	
VisiJet M2 EBK ¹	●●●●		●●●		●●●●	Negro opaco					●●●●●	

Clasificación: Las valoraciones están relacionadas con otros materiales que se han presentado.

¹ Este material es compatible solo con la impresora ProJet MJP 2500 Plus.

SISTEMA DE CLASIFICACIÓN { ●●●●● = EL MEJOR
●●●● = MEJOR
●●● = BUENO

Propiedades	ASTM	CLASE: INGENIERÍA		CLASE: RÍGIDA					CLASE: ESPECIALIDADES	CLASE: ELASTOMÉRICA		SOPORTES
		Visijet Armor M2G-CL	Visijet ProFlex M2G-DUR	Visijet M2R-GRY	Visijet M2R-WT*	Visijet M2R-BK*	Visijet M2R-CL*	Visijet M2R-TN	Visijet M2S-HT90	Visijet M2 ENT	Visijet M2 EBK	Visijet M2 SUP
Composición		Plástico curable UV		Plástico curable UV					Plástico curable UV	Elastomérico curable UV		Soporte en cera
Color		Transparente	Transparente	Gris opaco	Blanco opaco	Negro opaco	Translúcido claro	Canela opaco	Transparente	Translúcido natural	Negro opaco	Blanco
Apto para clase VI USP o ISO 10993*		No	No	Sí	Sí	No	Sí	Sí	Sí	No	No	No
Cantidad por botella (kg)		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,4
Densidad a 20 °C (sólido) (g/cm³)	D792	1,14	1,14	1,16	1,16	1,16	1,16	1,16		1,12	1,12	
Resistencia a la tensión (MPa)	D638	30-35	15-20	35-45	35-45	45-55	35-45	60-70	70-80	0,2-0,4	0,2-0,4	
Módulo de tensión (MPa)	D638	1500-2000	250-350	1500-2000	1500-2000	2000-2500	1500-2000	2500-3000	2500-3000	0,27-0,43	0,27-0,43	
Elongación a la rotura	D638	55-65 %	65-75 %	20-30 %	20-30 %	6-12 %	20-30 %	6-12 %	4-9 %	160-230 %	160-230 %	
Resistencia a la flexión (MPa)	D790	40-45	N/A	50-60	50-60	80-90	50-60	90-100	105-120			
Módulo de flexión (MPa)	D790	1000-1200	N/A	1700-2200	1700-2200	2400-3000	2000-2500	2400-3000	2600-3000			
Resistencia a impactos (Izod, con muesca) (J/m)	D256	40-50	70-80	20-25	20-25	15-18	20-25	14-17	14-17			
Dureza Shore A	D2240									28-32	28-32	
Dureza Shore D	D2240	70	60	77	77	81	77	72	77-84			
Absorción de agua (24 h)	D570	0,5 %	0,6 %	0,5 %	0,5 %	0,5 %	0,5 %		≤ 0,5 %	0,9 %	0,6 %	
Temperatura de deformación por calor a 0,45 MPa	D648	47 °C		51 °C	51 °C	61 °C	51 °C	71 °C	90-100 °C			
Temperatura de deformación por calor a 1,82 MPa	D648	43 °C		45 °C	45 °C	53 °C	45 °C	61 °C	80-90 °C			
Punto de fusión												60 °C
Punto de reblandecimiento												40 °C
Compatibilidad de la impresora		Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500/2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500/2500 Plus	Projet MJP 2500/2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 2500/2500 Plus
Descripción		Transparente, imita ABS	Transparente, imita PP	Gris rígido, alto contraste	Módulo alto y blanco rígido	Módulo alto y negro rígido	Módulo alto y transparente	Alto contraste, módulo alto, resistente al calor y canela rígido	Resistente a altas temperaturas, transparente y rígido	Tipo caucho flexible	Tipo caucho flexible	Cera no tóxica para soportes de fusión muy sencilla

* La biocompatibilidad se basa en pruebas de un laboratorio independiente en una sola geometría y conjunto de muestras de conformidad con la clase VI USP o ISO 10993. Los usuarios deben confirmar aptitud para el uso y biocompatibilidad para sus aplicaciones.

AVISO LEGAL: Es responsabilidad de cada cliente determinar si el uso de un material Visijet® es seguro, legal y adecuado técnicamente para la aplicación del usuario. Los valores indicados aquí son solo una referencia y pueden desviarse de los reales. Los clientes deben realizar sus propias pruebas para comprobar la idoneidad para el uso previsto.