

ColorJet-Drucker

Erschwingliche, fotorealistische Vollfarbteile in
Rekordzeit mit 3D-Druckern des Typs ProJet[®] CJP



Die 3D-Drucker der Produktreihe ProJet CJP x60 von 3D Systems, die für ihre unvergleichlichen Farbfähigkeiten bekannt sind, liefern schnellere Modelle zu niedrigen Betriebskosten.

Lassen Sie Ihre Designs in allen Farben leuchten

Bessere Kommunikation, mehr Innovation, niedrigere Entwicklungskosten und Beschleunigung der Markteinführung durch ColorJet Printing

VOLLES FARBSPEKTRUM

Fertigen Sie hochauflösende, fotorealistische Modelle in Farbe mit vollem CMYK-Spektrum an, um das Aussehen, die Wirkung und den Stil von Produktdesigns besser bewerten zu können, ohne sie aufwändig lackieren zu müssen. Mehrere Druckköpfe garantieren eine genaue und konsistente Farbgestaltung einschließlich Farbverläufen.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

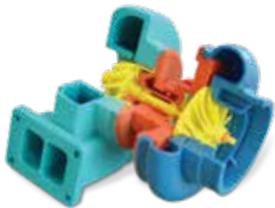
Dank des zuverlässigen und erschwinglichen ColorJet-Printing-Verfahrens (CJP) betragen die Kosten für im ProJet CJP x60 gedruckte Teile nur einen Bruchteil der Kosten vergleichbarer Technologien. Aufgrund der effizienten Werkstoffnutzung gehört Materialausschuss der Vergangenheit an, und die Fertigstellungszeit wird verkürzt, da keine Stützstrukturen erforderlich sind. Ungenutzte Kernwerkstoffe werden recycelt.

EXTREM SCHNELLER 3D-FARBDRUCK

Die CJP-Technologie erlaubt schnelle Druckgeschwindigkeiten, sodass Modelle innerhalb von Stunden – und nicht erst nach Tagen – bereitstehen. So können Sie mehrere Iterationen gleichzeitig oder große Teile schneller anfertigen. Der hohe Durchsatz ermöglicht problemlosen Einsatz für eine ganze Abteilung.

SICHER UND UMWELTVERTRÄGLICH

Der geschlossene Kreislauf für das Laden, Entfernen und Recyceln des Pulvers auf Basis natürlicher Rohstoffe macht die Verwendung umweltverträglich und sicher. Stützstrukturen, die mithilfe von Schneidewerkzeugen oder giftigen Chemikalien entfernt werden müssten, sind nicht notwendig.



Konzeptionsmodell eines Turboladers, bei dem jedes Bauteil zur einfachen Erkennung farbkodiert wurde

Komplexe Modelle wie dieses Herz können in CJP-Druckern von 3D Systems mit feinen Farbverläufen gedruckt werden.



ProJet® CJP x60 Series

Echter Vollfarbdruck, Geschwindigkeit und Erschwinglichkeit

Die ProJet CJP x60 Series gehört zu den Produkten mit den schnellsten Druckgeschwindigkeiten auf dem Markt – so können Sie Ihre Ideen innerhalb von Stunden in fotorealistische Konzeptionsmodelle und Prototypen umsetzen, mit Stückkosten, die unter Umständen lediglich ein Siebtel der Stückkosten von anderen Technologien betragen.

UMFANGREICHES FARBSHEMA – Wählen Sie aus einer Reihe von Druckern und zugehörigen Farboptionen – von einfarbigen bis hin zu mehrfarbigen Drucken in professioneller Qualität mit voller CMYK-Bandbreite –, und fertigen Sie beeindruckend attraktive, vollfarbige Modelle an.

HOHER DURCHSATZ – Mit 5- bis 10-mal schnelleren Druckgeschwindigkeiten als andere Drucktechnologien können Sie große Modelle oder auch mehrere kleinere Modelle gleichzeitig innerhalb von Stunden drucken. Erhöhen Sie Ihren Durchsatz mithilfe der Stapelungs- und Verschachtelungsfunktion, und nutzen Sie den Druckmodus „Entwurf“ auf den Pro-Modellen, um die Druckgeschwindigkeit um bis zu 35 % zu erhöhen.

KOMPAKTE BIS UMFANGREICHE

DRUCKVOLUMEN – 3D-Vollfarbdruck in unterschiedlichen Druckvolumen – vom kostengünstigen und kompakten Drucker ProJet CJP 260Plus bis zum Drucker ProJet CJP 860Pro mit einem Druckvolumen von 508 x 381 x 229 mm (20 x 15 x 9 Zoll) für sehr große Modelle oder hohe Prototypvolumen.



CJP-Teile geben das Designziel des endgültigen Produkts realistisch wieder. Mit freundlicher Genehmigung von Decker Brands



Große Architekturmodelle können in einem Stück gedruckt werden.

Visijet® PXL-Werkstoffe für eine Vielzahl von Anwendungen

Die 3D-Drucker des Typs ProJet CJP x60 von 3D Systems verwenden Visijet PXL-Werkstoffe zum Drucken realistischer, hochauflösender, vollfarbiger Konzeptionsmodelle, Baugruppen und Prototypen. Die Teile können durch Schleifen, Bohren, Gewindeschneiden, Anstreichen und Galvanisieren weiter bearbeitet werden und erhalten dadurch ein noch realistischeres Aussehen.

Entscheiden Sie sich je nach Ihrem Einsatzbereich für ein Nachbehandlungsverfahren: das ColorBond-Infiltrationsverfahren für robustere, funktionsfähige Prototypen, oder das Infiltrieren mit Wachs zum schnellen, sicheren und günstigen Erstellen von Konzeptionsmodellen.



Visijet PXL + Infiltrant auf Salzwasserbasis, ideal für äußerst wirtschaftliche einfarbige Modelle



Visijet PXL + ColorBond-Infiltrant für bessere Festigkeit und Farbintensität bei diesem Fahrradsattel



Visijet PXL + Wachs-Infiltrant für schnelle, günstige und leuchtend bunte Modelle



Visijet PXL + StrengthMax-Infiltrant zur drastischen Verbesserung der Festigkeit dieses ergonomischen Prototypen einer Lackierpistole



KOMMUNIKATIONSMODELLE

Beschriftungsetiketten, Logos, Designanmerkungen oder Bilder können in 3D-Druck direkt auf die Konzeptions- oder Präsentationsmodelle aufgedruckt werden.



Mit freundlicher Genehmigung von WhiteClouds

MEDIZINISCHE MODELLE

Realistische 3D-Modelle verkürzen Operationszeiten, vereinfachen die Kommunikation zwischen Arzt und Patient und verbessern das Behandlungsergebnis für den Patienten.



Mit freundlicher Genehmigung von WhiteClouds

ARCHITEKTONISCHE UND RÄUMLICH-GEOGRAFISCHE MODELLE

Attraktive, detailgetreue Architekturmodelle und räumlich-geografische Modelle verbessern die Kommunikation und beschleunigen die Entscheidungsfindung.



VALIDIERUNG VON INDUSTRIEDESIGNS

Schnelle Iteration, Bewertung und Verfeinerung von Designs, einschließlich von Ergebnissen und Baugruppen aus der Finite-Element-Analyse (FEA).



DIDAKTISCHE MODELLE

Begeistern Sie Schüler und Studenten, indem Sie digitale Konzepte mit realistischen, farbigen 3D-Modellen veranschaulichen.



MODELLE FÜR UNTERHALTUNG UND KUNST

Erstellen Sie im Handumdrehen erstaunliche Avatare, Figuren, Sammlerobjekte und andere Kreationen.

ColorJet-Drucker

Erschwingliche, fotorealistische Vollfarbteile in Rekordzeit mit 3D-Druckern des Typs ProJet® CJP

	ProJet CJP 260Plus	ProJet CJP 360	ProJet CJP 460Plus	ProJet CJP 660Pro	ProJet CJP 860Pro
DRUCKEREIGENSCHAFTEN					
Anzahl der Druckstrahlen	604	304	604	1520	1520
Anzahl der Druckköpfe	2	1	2	5	5
Automatische Reinigung der Druckplattform			•	•	•
Teilereinigung	Zubehör	Im Lieferumfang	Im Lieferumfang	Im Lieferumfang	Zubehör
Intuitives Bedienfeld	•	•	•	•	•
Betriebstemperaturbereich	13 bis 24 °C	13 bis 24 °C	13 bis 24 °C	13 bis 24 °C	13 bis 24 °C
Feuchtigkeit bei Betrieb	20-55 % - nicht klimat.	20-55 % - nicht klimat.	20-55 % - nicht klimat.	20-55 % - nicht klimat.	20-55 % - nicht klimat.
Abmessungen (B x T x H)					
3D-Drucker mit Verpackung	94 x 119 x 158 cm	140 x 114 x 158 cm	140 x 114 x 158 cm	218 x 122 x 160 cm	163 x 147 x 185 cm
3D-Drucker ohne Verpackung	74 x 79 x 140 cm	122 x 79 x 140 cm	122 x 79 x 140 cm	193 x 81 x 145 cm	119 x 116 x 162 cm
Gewicht					
3D-Drucker mit Verpackung	198 kg	251 kg	273 kg	507 kg	448 kg
3D-Drucker ohne Verpackung	165 kg	179 kg	193 kg	340 kg	363 kg
Elektrik	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	100-240 V, 15-7,5 A	100-240 V, 15-7,5 A
Schallpegel					
Druckvorgang	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB
Kernerstellung	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB
Vakuum (offen)	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB
Detailerstellung	-	80 dB	80 dB	80 dB	-
Zertifizierungen	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA

DRUCKSPEZIFIKATIONEN					
Nettodruckvolumen (xyz)*	236 x 185 x 127 mm	203 x 254 x 203 mm	203 x 254 x 203 mm	254 x 381 x 203 mm	508 x 381 x 229 mm
Farbe	CMY	Weiß (monochrom)	CMY	Vollfarbe CMYK	Vollfarbe CMYK
Optionen für Pastelltöne und leuchtende Farben				•	•
Monochrom-Option				•	•
Auflösung	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	600 x 540 DPI	600 x 540 DPI
Schichtstärke	0,1 mm				
Mindestgröße der Details	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,5 mm	0,5 mm
Max. vertikale Druckgeschwindigkeit	20 mm/Stunde	20 mm/Stunde	23 mm/Stunde	28 mm/Stunde	5 bis 15 mm/Stunde; die Geschwindigkeit steigt mit dem Volumen der Prototypen
Entwurfsdruckmodus				•	•
Prototypen je Druckvorgang**	10	18	18	36	96
Automatisierte Einrichtung und Selbstüberwachung	•	•	•	•	•

SOFTWARE UND NETZWERK					
Unterstützte Eingangsdateiformate	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR (unterschiedlich je nach Software-Version)				
Client-Betriebssystem	Windows® 7 & Vista®	Windows® 7 & Vista®	Windows® 7 & Vista®	Windows® 7 & Vista®	Windows® 7 & Vista®
Software	Unterstützt durch die Software 3D Sprint® als virtuelles Druckvolumen zur Dateivorbereitung und Einfärbung und durch die Software 3DPrint für den Druck				

MATERIALIEN					
Druckwerkstoff	Visijet PXL				
Werkstoffrecycling	•	•	•	•	•
Im Lieferumfang enthaltene Werkstoffe	•	•	•	•	•

* Die maximale Teilegröße hängt unter anderem von der Geometrie ab.

** Basierend auf einer Geometrie in Baseballgröße.

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale dieser Produkte können je nach Produkthanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen oder Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2020 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten. 3D Systems, das Logo von 3D Systems, ProJet, Visijet und 3D Sprint sind eingetragene Warenzeichen und 3D Connect ist ein Warenzeichen von 3D Systems, Inc.