

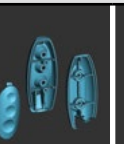
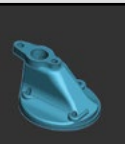
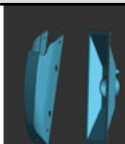

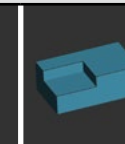
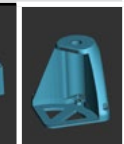


Figure 4™ の材料特性および用途ガイド

		パーツ形状への適合性 (プリント適性: %)								機械特性			
										引張強度 MPa	破断点伸び %	衝撃強度 J/M	HDT (0.455 MPA) °C
ラビッドプロトタイプと デザインの検証	TOUGH-GRY 10	75	85	45	75	85	35	15	25	2180	25	29	59
	TOUGH-GRY 15	75	85	75	75	85	35	15	25	2120	35	32	59
	TOUGH-BLK 20	95	90	85	85	90	75	35	65	1780	36	27	55
	FLEX-BLK 10	85	85	55	75	85	75	15	35	1402	104	55	52
	FLEX-BLK 20	90	90	90	90	95	95	55	85	840	86	91	41
プロダクション	PRO-BLK 10	95	95	95	95	95	95	65	95	2320	12	24	71
	HI TEMP 300-AMB	95	95	90	95	95	95	65	95	4000	3	10	300
	MED-AMB 10	95	95	90	95	85	95	65	90	2760	4	18	118
	MED-WHT 10	95	95	90	95	85	95	65	90	3090	3	17	102
	EGGSHELL-AMB 10		98	95		95				2782	6	15	86
特殊用途	RUBBER-BLK 10	80	80	85	95	85	90	65	90	500	80	125**	25
	ELAST-BLK 10	75	75	60	90	85	85	40	65	3.6	83	11**	25

* 数年におよぶアディティブでの経験に基づく上位 8 タイプのパーツ形状。各パーツを Figure 4 材料一式でプリントし、そのカテゴリーで材料が製造に適しているパーツの割合 (%) を決定。

** 引裂強度 (KN/m)

評価システム

- = 非常に高い
- = 高い
- = 中程度
- = 低い

		パフォーマンス							
		長期的な屋内環境安定性	長期的な屋外環境安定性	収縮差	底部表面	反り	初回製品の成功率	サポート	ノート
ラビットプロトタイプとデザインの検証	TOUGH-GRY 10			●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> 高速プリントプロトタイプ材料 プロトタイプに適した優れた表面品質 コントラストと定義に優れたライトグレー材料
	TOUGH-GRY 15			●●●	●●●	●●●	●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> プロトタイプに適した中心的機械特性 (弾性率、伸び、ノッチ衝撃) プロトタイプに適した優れた表面品質
	TOUGH-BLK 20	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> UV および湿度に対し長期安定性のある材料 底面表面品質に優れ、縮小差が低く精度が高い 樹脂トレイでの沈殿なし
	FLEX-BLK 10			●●●●●	●●●	●●●●●	●●●	●●●	<ul style="list-style-type: none"> UV および湿度に対し長期安定性のある材料 底面表面品質に優れ、縮小差が低く精度が高い 洗浄が容易
	FLEX-BLK 20	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> プロトタイプに適した高速プリント FLEX 材料
プロダクション	PRO-BLK 10	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> 初回製品の成功率が最高の Figure 4 材料 UV および湿度に対し長期安定性のある材料 底面表面品質に優れ、縮小差が低く精度が高い
	HI TEMP 300-AMB			●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> 低圧および高圧で非常に高い HDT (300 °C 以上) 底面表面品質に優れ、縮小差が低く精度が高い
	MED-AMB 10	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> 生体適合性あり。細胞毒性、感作、刺激に関する ISO 10993-5 および ISO 10993-10 基準に適合 底面表面品質に優れ、縮小差が低く精度が高い
	MED-WHT 10	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> 生体適合性あり。細胞毒性、感作、刺激に関する ISO 10993-5 および ISO 10993-10 基準に適合 底面表面品質に優れ、縮小差が低く精度が高い
	EGGSHELL-AMB 10			●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> 硬化後は注入した材料との分離が容易 多くのプラチナシリコンおよびスズシリコンと互換性のある材料
特殊用途	RUBBER-BLK 10	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●	<ul style="list-style-type: none"> 高い引裂強度を持つ非常に丈夫な可鍛性材料 UV および湿度に対し長期安定性のある材料 底面表面品質に優れ、縮小差が低く精度が高い
	ELAST-BLK 10			●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●	●●●	<ul style="list-style-type: none"> 引裂強度と引張係数が低いためパーツの取り出しが容易

評価システム



注: 一部の国では、一部の製品および材料はご利用いただけません。最寄りの営業担当者にお問い合わせください。

保証 / 免責事項: これら製品のパフォーマンス特性は製品用途、動作条件、混合する材料、最終的な使用方法によって異なる場合があります。

3D Systems は、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。

© 2019 3D Systems Inc. 無断転載を禁ず。仕様は通知なく変更される場合があります。3D Systems, 3D Systems ロゴ, Figure 4 は 3D Systems, Inc. の登録商標です。