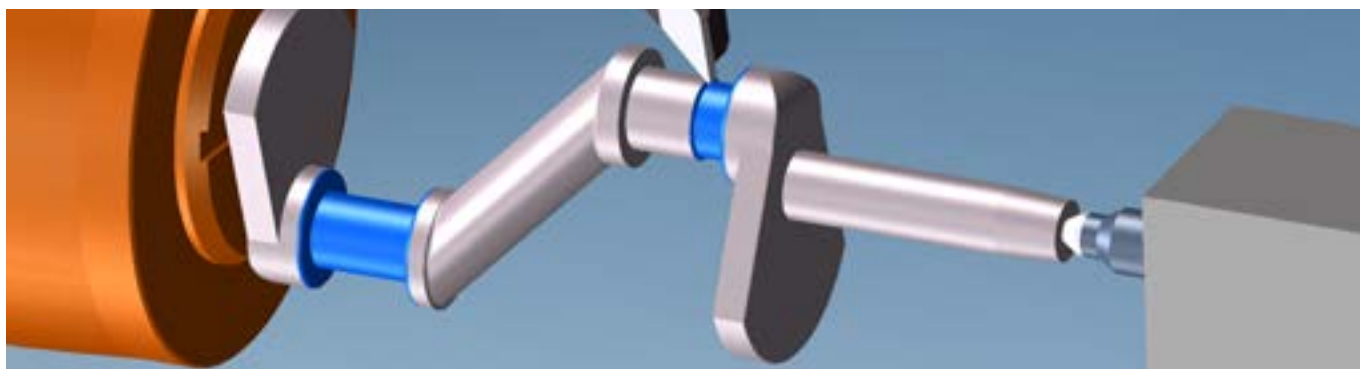


Presentazione di GibbsCAM 13

GibbsCAM 13 presenta diverse nuove funzionalità per ottimizzare e velocizzare ogni fase nella creazione del processo di programmazione, partendo dal modello di progetto alla parte lavorata a tempo di record. Le migliorie apportate all'interfaccia utente semplificano la visualizzazione di progetti complessi, consentendo di personalizzare il proprio ambiente di lavoro per renderlo sempre più efficiente. I nuovi processi di brocciatura e le nuove strategie di tornitura, insieme alle migliorie dei percorsi di fresatura, snelliscono la procedura di programmazione e mettono potenti strumenti di controllo nelle mani del programmatore.



MIGLIORIE GENERALI

Interfaccia Utente più rapida

GibbsCAM 13 continua a proporre una interfaccia utente sempre più veloce, personalizzabile e ultra-efficiente con nuove funzioni che aiutano nella gestione di progetti sempre più vasti e complessi.

- Raggruppamento Caselle Operazioni: gli Utenti sono ora in grado di vedere un insieme di caselle delle Operazioni in forma compatta. Le caselle possono essere raggruppate da processi specifici o manualmente.
- Editor Interno di Codice Macchina: Il nuovo Editor di G-Code consente di visualizzare e controllare il codice macchina prima che venga spedito alla Macchina Utensile. Permette la personalizzazione dei colori e del formato del testo, identificando velocemente i Cambi Utensile, i Movimenti in Rapido, i Sincronismi di Codici Multi-Flusso e sottoprogrammi.
- Potenziata la funzionalità della Barra di stato: importanti informazioni riguardanti il progetto, quali Gruppo di Lavoro, Sistema di Coordinate attivo. Unità di Misura, sono chiaramente individuabili nella Barra di Stato.

Brocciatura

GibbsCAM 13 include funzionalità per la brocciatura nuove di zecca. La programmazione e la simulazione delle brocciature sia lineari che di rotazione vengono gestite direttamente in GibbsCAM.

- Brocciatura Lineare: sono supportate sia la Brocciatura interna che esterna.
- Brocciatura in Rotazione: potenti strategie per creare tasche poligonali o personalizzate.

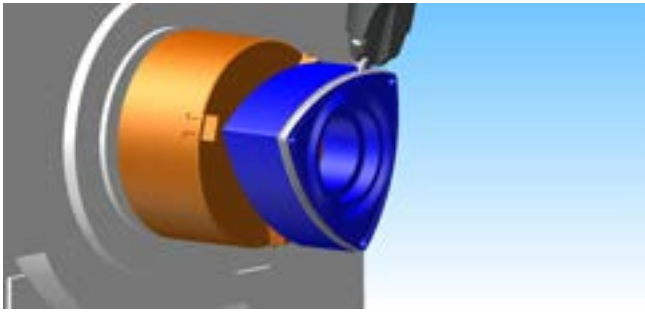
Attacco e Distacco Avanzati

Si possono personalizzare i movimenti dell'utensile per entrare o per uscire dal materiale selezionando le geometrie che servono da guida, creando percorsi in sicurezza perfettamente controllati sia nell'attacco che nel distacco.



Brocciatura Interna, Esterna e di Rotazione sono ora supportate in GibbsCAM 13.

TURNITURA



Una delle tante nuove strategie consiste nell'eseguire la tornitura su modelli di sezione non circolare (Tornitura Ellittica).

Strategie di Lavorazione Avanzate

Le strategie di lavorazione avanzate aggiungono parecchie nuove modalità per ottimizzare la produttività su tutte le Macchine CNC, Macchine Multi-Tasking incluse (MTM).

Tornitura in Interpolazione:

- Lavorazione in stile tornitura con orientamento dell'inserto verso una linea centrale tramite il movimento di tre assi lineari e fino a tre assi di rotazione.
- Le operazioni di tornitura ora sono disponibili su centri di fresatura, tornitura o alesatura con mandrini orientabili.
- Applicazione di operazioni di tornitura su entità simmetriche non allineate al centro di rotazione.

Tornitura Eccentrica:

- Tornitura di sezione fuori o disallineate rispetto al normale centro di rotazione di centri di fresatura, torni-fresa e centri di alesatura.
- Le operazioni di tornitura possono essere applicate a modelli non allineati con l'asse centrale del pezzo, come la lavorazione di lobi di un albero a camme o di un albero motore.

Tornitura Ellittica:

- Lavorazione di forme ellittiche o non-cilindriche sulle tue macchine CNC.
- Tornitura di parti su qualsiasi macchina con assi idonei, come una fresa a 4 assi, torni-fresa, e macchine alesatrici.

Strumenti per la Produttività

- Rottura Truciolo Programmabile: Per limitare la dimensione del truciolo sono ora disponibili due opzioni per la rottura del truciolo: si programmano soste lungo il percorso o distacchi dal profilo.
- Smusso Automatico della Barra: Definisce lo smusso automatico della barra per eliminare le bave. Particolarmente utile su macchine a fantina mobile (tipo Svizzero).
- Portautensili secondo Standard ATC: Nella creazione di un inserto di tornitura, consente la selezione veloce di un portautensili 3D per l'inserto con l'appropriato attacco HSK, Capto o altri.

FRESATURA

Spianatura Avanzata

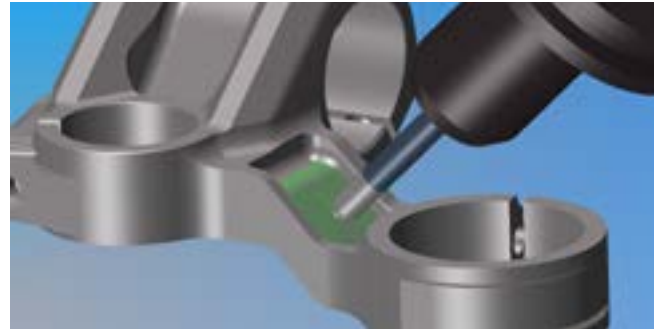
Sono state aggiunte parecchie opzioni per consentire una efficiente preparazione del grezzo per le successive operazioni.

- Entrata Tangente: Per eliminare brusche condizioni di taglio, è disponibile l'entrata tangente a 90°.
- Spigoli Arrotondati: L'utente può scegliere di sostituire tutti gli spigoli del percorso di spianatura con archi, eliminando punti di sovraccarico dell'utensile di spianatura.
- Taglia Sopra al Grezzo: Consente la creazione del percorso anche sopra il grezzo definito.

Fresatura 5-Assi

Nuove funzionalità 5-Assi, incluso il supporto di nuovi tipi di utensile e la sbavatura automatica, aggiungono più potenza e controllo nella creazione di operazioni multi-asse complesse.

- La Compensazione Raggio Utensile 3D consente alla Macchina di pilotare l'utensile sferico considerando le sue reali dimensioni, compensandone l'usura ed evitando di ricalcolare il percorso in GibbsCAM.
- Percorso Geodesico: Calcola un passo laterale costante su superfici e parti complesse, garantendo una qualità di lavorazione uniforme.



La strategia di lavorazione Geodesica rispetta sia il passo laterale che l'altezza della cresta su superfici complesse.

- Sbavatura 5-Assi: Crea automaticamente operazioni di sbavatura tramite la selezione di geometrie, superfici o dell'intero modello.
- Utensili a Segmenti Circolari: Supporto completo di utensili di forma a barile, con o senza sforno.

3D Systems Software srl

Via C. Collodi, 1 - 40012 Calderara Di Reno (BO)
Tel. 051-4145611
BOLOGNA - MILANO - TREVISO - ANCONA
info.italy@3dsystems.com



Scopri di più: <https://www.3dsystems.com/software/gibbscam>

3D Systems provides comprehensive 3D products and services, including 3D printers, print materials, on-demand parts services and digital design tools. Its ecosystem supports advanced applications from the product design shop to the factory floor to the operating room. As the originator of 3D printing and a shaper of future 3D solutions, 3D Systems has spent its 30 year history enabling professionals and companies to optimize their designs, transform their workflows, bring innovative products to market and drive new business models. Specifications subject to change without notice. 3D Systems, the 3D Systems, GibbsCAM and the GibbsCAM Logo are trademarks of 3D Systems, Inc. All other trademarks are the property of their respective owners.