

Figure 4™ Standalone

Erschwingliche und kompakte Industrielösung für kostengünstigere Produktionsteile



Figure 4 Standalone

Druckvolumen (xyz)	124,8 x 70,2 x 196 mm (4,9 x 2,8 x 7,7 Zoll)
Max. Auflösung	1920 x 1080 Pixel
Pixelabstand	65 Mikron (0,0025 Zoll) (390,8 PPI effektiv)
Wellenlänge	405 nm
Druckwerkstoffe	UV-härtende Kunststoffe: Figure 4 TOUGH-GRY 10, Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 4 ELAST-BLK 10, Figure 4 JCAST-GRN 10
Werkstoffverpackung	1-kg-Flaschen für die manuelle Auffüllung
Betriebsumgebung Temperatur Feuchtigkeit (RH)	18-28 °C (64-82 °F) 20-80 %
Elektrik	100-240 VAC, 50/60 Hz, einphasig, 4,0 A
Abmessungen (BxTxH) 3D-Drucker mit Verpackung Ständer verpackt 3D-Drucker unverpackt 3D-Drucker mit Ständer unverpackt	73,66 x 68,58 x 129,54 cm (29 x 27 x 51 Zoll) 82,55 x 79,375 x 55,245 cm (32,5 x 31,25 x 21,75 Zoll) 42,6 x 48,9 x 97,1 cm (16,7 x 19,25 x 38,22 Zoll) 68,1 x 70,4 x 135,6 cm (26,8 x 27,71 x 53,38 Zoll)
Gewicht 3D-Drucker verpackt Ständer verpackt 3D-Drucker unverpackt 3D-Drucker mit Ständer unverpackt	59 kg (130 lbs) 26,3 kg (58 lbs) 34,5 kg (76 lbs) 54,4 kg (120 lbs)
3D Sprint® Software	Einfaches Einrichten des Druckauftrags, einfache Quittierung und Verwaltung der Warteschlange, automatische Teileplatzierung und Werkzeuge zur Optimierung des Bauteils. Funktion zum Verschachteln von Teilen; Tools zur Bearbeitung der Teile; automatische Erzeugung von Stützkonstruktionen; Jobstatistiken
3D Connect-Funktionen	3D Connect Service bietet eine sichere cloudbasierte Verbindung zu den 3D Systems-Serviceteams für proaktiven und präventiven Support. 3D Connect Manage hilft Kunden dabei, ihre Geräte zu steuern und zu überwachen, wobei sie jederzeit und überall Zugriff auf Druckaufträge, Systemleistungsparameter und Systemauslastung haben.
Konnektivität	10/100/1000-Ethernet-Schnittstelle
Empfohlene Client-Hardware	<ul style="list-style-type: none"> • 3 GHz Mehrkernprozessor (Intel® oder AMD® Prozessor mit mind. 2 GHz) mit mind. 8 GB RAM oder mehr (mind. 4 GB) • OpenGL 3.2- und GLSL 1.50-Support (mind. OpenGL 2.1 und GLSL 1.20), 1 GB oder mehr Video-RAM, Bildschirmauflösung von 1280 x 1024 (mind. 1280 x 960) oder höher • SSD oder 10.000 RPM Festplattenspeicher (mind. 7 GB verfügbarer Festplattenspeicher, zusätzlich 3 GB freier Speicherplatz für Cache) • Google Chrome oder Internet Explorer 11 (mind. Internet Explorer 9) • Sonstiges: Maus mit drei Tasten und Mousrad, Tastatur, Microsoft .NET Framework 4.6.1 (mit Anwendung installiert)
Client-Betriebssystem	Windows® 7 und neuer (64-Bit-Betriebssystem)
Unterstützte Eingangsdateiformate	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP und X_T
Nachbearbeitung	Enthält Zubehörset mit Werkzeugen für die Teileendbearbeitung; Erfordert die optionale UV-Nachhärtungseinheit LC-3DPrint Box von 3D Systems oder eine andere UV-Aushärtungseinheit
Zubehör	UV-Nachhärtungseinheit LC-3DPrint Box (optional, nicht inbegriffen), Ständer (inbegriffen)
Zertifizierungen	FCC, CE, EMC

Figure 4™ Werkstoffe für Figure 4 Standalone

Eine Vielzahl robuster, hochwertiger Produktionswerkstoffe

Die Werkstoffe in Produktionsqualität, die für Figure 4 Standalone erhältlich sind, umfassen eine breite und wachsende Palette an Industriematerialien, einschließlich robuster Materialien für die Produktion und schnelle Prototypenerstellung sowie Guss- und Elastomermaterialien.



Figure 4 TOUGH-GRY 10



Figure 4 TOUGH-GRY 15



Figure 4 ELAST-BLK 10



Figure 4 JCAST-GRN 10

Eigenschaften	Bedingung	Figure 4 TOUGH-GRY 10	Figure 4 TOUGH-GRY 15	Figure 4 ELAST-BLK 10	Figure 4 JCAST-GRN 10
Viskosität (cP)	bei 25 °C	490	780	1200	190
Farbe		Dunkelgrau	Grau	Schwarz	Grün
Feststoffdichte (g/cm ³)	bei 25 °C	1,11	1,12	1,13	1,18
Flüssigkeitsdichte (g/cm ³)	bei 25 °C	1,04	1,04	1,06	1,09
Packungsvolumen		1-kg-Flasche	1-kg-Flasche	1-kg-Flasche	1-kg-Flasche
Schichtdicke (mm) Standardmodus		0,05	0,05	0,10	0,02
Vertikale Build-Geschwindigkeit Standardmodus (mm/Std.) Entwurfsmodus (mm/Std.)		78 104	41 68	47 k.A.	8 k.A.
Zugfestigkeit (MPa)	ASTM D638	50	48	3,6	13,7
Zugmodul (MPa)	ASTM D638	2180	2120	3,6	262
Zugbruchdehnung	ASTM D638	25 %	35 %	83 %	12 %
Streckgrenzdehnung	ASTM D638	4 %	4 %	k.A.	k.A.
Biegefestigkeit (MPa)	ASTM D790	75	73	k.A.	k.A.
Biegemodul (MPa)	ASTM D790	2070	1960	k.A.	k.A.
Izod-Kerbschlagzähigkeit (J/m)	ASTM D256	29	32	k.A.	k.A.
Izod-Schlagzähigkeit (J/m)	ASTM D4812	598	599	k.A.	k.A.
Wärmeformbeständigkeitstemperatur bei 0,45 MPa bei 1,82 MPa	ASTM D648	59 °C 51 °C	59 °C 51 °C	k.A. k.A.	k.A. k.A.
Thermischer Ausdehnungskoeffizient (ppm/°C) < Tg > Tg	ASTM E831	93 165	96 158	k.A. k.A.	k.A. 143
Zugfestigkeit (kN/m)	ASTM D624	k.A.	k.A.	11	k.A.
Druckverformungsrest	ASTM D395	k.A.	k.A.	0,87 %	k.A.
Glasübergang (Tg)	DMA, E"	58 °C	55 °C	-26 °C	k.A.
Härte, Shore	ASTM D2240	81D	82D	65A	68D
Wasseraufnahme	ASTM D570	0,34 %	0,37 %	1,4 %	1,3 %
Beschreibung		Sehr schneller, robuster Produktionswerkstoff	Kostengünstiger, robuster Produktionswerkstoff	Design-Elastomer	Schmuckgussfähig

www.3dsystems.com

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

©2019 by 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten. 3D Systems, das 3D Systems Logo und 3D Sprint sind eingetragene Warenzeichen und Figure 4 und 3D Connect sind Warenzeichen von 3D Systems, Inc.