

Figure 4™ Production

La primera solución de fábrica escalable y completamente integrada para la producción 3D directa de la industria.

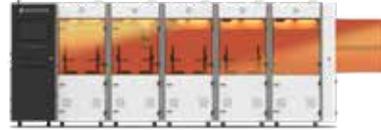


Figure 4 Production

Volumen de impresión imprimible (xyz)	124,8 x 70,2 x 346 mm (4,9 x 2,8 x 13,6 pulgadas)
Rendimiento	Hasta 1 trabajo de impresión por minuto (depende de la geometría de la pieza)
Resolución máxima	1920 x 1080 píxeles
Densidad de píxel	65 micras (0,0025 pulgadas) (390,8 ppp efectivos)
Longitud de onda	405 nm
Materiales de construcción	<p>Materiales curables a 30+ UV, incluido:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Resinas plásticas industriales • Resinas de odontología biocompatibles NextDent • Resinas para herramientas de ortodoncia • Materiales personalizados (costo adicional)
Embalaje de materiales	Cartuchos insertables de 10 kg para reposición automática; 2 por cada cuádruple de impresora
Entorno operativo Temperatura Humedad (HR)	<p>Diseño de operación 24/7</p> <p>18-28°C (64-82°F)</p> <p>20-80%</p>
Alimentación eléctrica	208/120 Vac, conexión trifásica Y, 60 Hz; 60A (máximo)
Aire comprimido	90 psi mínimo, 2 cfm, aire seco
Dimensiones de la máquina (Ancho x Fondo x Alto) Celda de control con caja / sin caja 4-Celda de motor de impresión con caja / sin caja	<p>116,8 x 121,9 x 233,7 cm (46 x 48 x 92 pulgadas) / 76,2 x 132 x 210,8 cm (30 x 52 x 83 pulgadas)</p> <p>116,8 x 121,9 x 233,7 cm (46 x 48 x 92 pulgadas) / 88,9 x 91,4 x 210,8 cm (35 x 36 x 83 pulgadas)</p>
Peso de la máquina (aprox.) Celda de controlador con caja / sin caja 4-Celda de motor de impresión con caja / sin caja	<p>430,9 kg (950 lbs) / 363 kg (800 lbs)</p> <p>408,2 kg (900 lbs) / 340 kg (750 lbs)</p>
Formato de archivo nativo	PXL nativo a través de 3D Sprint
Interfaz de sistema	Ethernet, host USB
3D Connect™	<p>3D Connect Service brinda a los equipos de servicio de 3D Systems una conexión segura y basada en la nube para una asistencia preventiva y proactiva.</p> <p>3D Connect Manage ayuda a los clientes a administrar y supervisar el equipamiento con acceso en cualquier momento y desde cualquier lugar a los trabajos de impresión, a las métricas de rendimiento y al uso.</p>
Postprocesamiento	Extracción de resina integrada / Personalización de postprocesamiento disponible
Accesorios	Mezclador de contenedor de resina
Software 3D Sprint®	Fácil configuración para la tarea de impresión, envío y gestión de trabajos de impresión; posicionamiento automático de piezas y herramientas de optimización para la impresión; capacidad para conjuntar piezas, herramientas de edición de piezas, generación automática de soporte, estadísticas de trabajos
Hardware recomendado	<ul style="list-style-type: none"> • Procesador de múltiples núcleos de 3 GHz (procesador Intel® o AMD® de 2 GHz mínimo) con 8 GB de RAM o más (4 GB mínimo) • Compatible con OpenGL 3.2 y GLSL 1.50 (mínimo OpenGL 2.1 y GLSL 1.20), 1 GB de RAM de vídeo o más, resolución de pantalla de 1280 x 1024 (mínimo 1280 x 960) o superior • Unidad de disco duro SSD o de 10.000 RPM (requisito mínimo de 7 GB de espacio disponible en el disco duro y un adicional de 3 GB de espacio libre en disco para la caché) • Google Chrome o Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mínimo) • Otros: ratón de 3 botones con rueda de desplazamiento, teclado, Microsoft .NET Framework 4.6.1 instalado con la aplicación
Sistema operativo del cliente	Windows® 7 y posteriores (SO de 64-bit)
Formatos de ficheros aceptados	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP y X_T