

Figure 4™ Production

A primeira solução de fábrica expansível e totalmente integrada do setor para a produção 3D direta

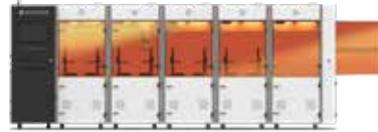


Figure 4 Production

Volume da construção imprimível (xyz)	124,8 x 70,2 x 346 mm (4,9 x 2,8 x 13,6 pol)
Rendimento	Até um trabalho de impressão por minuto (dependendo da geometria da peça)
Resolução máxima	1920 x 1080 pixels
Inclinação do pixel	65 microns (0,0025 pol) (390,8 PPI efetivos)
Comprimento de onda	405 nm
Materiais de construção	Mais de 30 materiais curáveis em UV, incluindo: <ul style="list-style-type: none"> • Resinas plásticas industriais • Resinas dentárias biocompatíveis NextDent • Resinas de ferramentas ortodônticas • Materiais personalizados (custo adicional)
Embalagem do material	Cartuchos de encaixe de 10 kg para reabastecimento automatizado; dois por quadrante da impressora
Ambiente operacional Temperatura Umidade (UR)	Design para operação 24/7 18 a 28 °C (64 a 82 °F) 20% a 80%
Elétrica	208/120 Vac, Y trifásica, 60 Hz; 60 A (máx.)
AR COMPRIMIDO	90 psi min, 2 cfm, ar seco
Dimensões da máquina (LxDxA) Célula de controle encaixotada/não encaixotada Célula dos quatro motores de impressão encaixotada/não encaixotada	116,8 x 121,9 x 233,7 cm (46 x 48 x 92 pol) / 76,2 x 132 x 210,8 cm (30 x 52 x 83 pol) 116,8 x 121,9 x 233,7 cm (46 x 48 x 92 pol) / 88,9 x 91,4 x 210,8 cm (35 x 36 x 83 pol)
Peso da máquina (aprox.) Célula do controlador encaixotada/não encaixotada Célula dos quatro motores de impressão encaixotada/não encaixotada	430,9 kg (950 lbs) / 363 kg (800 lbs) 408,2 kg (900 lbs) / 340 kg (750 lbs)
Formato de arquivo nativo	PXL nativo via 3D Sprint
Interface do sistema	Ethernet, host USB
3D Connect™	O 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte proativo e preventivo. O 3D Connect Manage ajuda os clientes a gerenciar e monitorar os equipamentos com acesso a qualquer momento, em qualquer lugar, a trabalhos de impressão, métricas de desempenho do sistema e uso.
Pós-processamento	Remoção de resina integrada/personalização de pós-processamento disponível
Acessórios	Misturador do contêiner de resina
3D Sprint® Software	Fácil configuração de construção, envio e gerenciamento de fila de trabalhos; ferramentas de otimização de construção e posicionamento automático de peças; funcionalidade de aninhamento de peça; ferramentas de edição de peça; geração automática de suporte; estatísticas do trabalho
Recomendação de hardware do cliente	<ul style="list-style-type: none"> • Processador de núcleos múltiplos de 3 GHz (processador Intel® de 2 GHz ou AMD® mini) com 8 GB de RAM ou mais (4 GB mini) • Suporte para OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 mini), RAM de vídeo de 1 GB ou mais, resolução de tela de 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) ou mais • SSD ou unidade de disco rígido de 10.000 RPM (requisito mínimo de 7 GB de espaço em disco disponível, 3 GB de espaço adicional para armazenamento em cache) • Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mini) • Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.6.1 instalado com o aplicativo
Sistema operacional do cliente	Windows® 7 e mais novo (SO de 64-bit)
Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP e X_T

www.3dsystems.com

Garantia/Isenção de responsabilidade: As características de desempenho deste produto podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou com a finalidade. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, que incluem mas não se limitam a garantias de comercialização ou adequação para uma finalidade específica.

©2019 pela 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, e 3D Sprint são marcas comerciais registradas e Figure 4 e 3D Connect são marcas comerciais da 3D Systems, Inc.