

# FabPro™ 1000 3D-Entry-Level-Drucker in Industriequalität



**FabPro 1000**

<b>Druckvolumen (xyz)</b>	125 x 70 x 120 mm*
<b>Pixelabstand</b>	65 Mikrometer (390,8 effektive DPI)
<b>Wellenlänge</b>	405 nm
<b>Druckwerkstoffe</b>	FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN, FabPro Elastic BLK
<b>Betriebsumgebung</b> Temperatur Feuchtigkeit (RH)	18 - 28 °C 30 - 70 %
<b>Elektrischer</b> Eingang Ausgang	100-240v, AC, 50/60Hz 24V DC, 3,75 A; mit Netzteil
<b>Abmessungen (BxTxH)</b> 3D-Drucker mit Verpackung 3D-Drucker ohne Verpackung	62 x 62 x 101 cm 43 x 43 x 61,2 cm
<b>Gewicht</b> 3D-Drucker mit Verpackung 3D-Drucker ohne Verpackung	55 kg 37,5 kg
<b>Software 3D Sprint®</b>	Einfaches Einrichten des Druckauftrags, einfache Übermittlung und Verwaltung der Druckaufträge in Warteschlange, automatische Teileplatzierung und Tools zur Optimierung der Bearbeitung; Funktion zum Verschachteln von Teilen; Tools zur Bearbeitung von Teilen; automatische Erzeugung von Stützkonstruktionen; Auftragsstatistik
<b>Konnektivität</b>	Netzwerkfähig mit 10/100/1000-BaseT-Ethernet-Schnittstelle USB (Direktdruck)
<b>Client-Betriebssysteme</b>	Windows® 7, Windows 8 oder Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (64-Bit-Version unterstützt)
<b>Unterstützte Eingangsdateiformate</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
<b>Nachbearbeitung</b>	Einschließlich Zubehörsatz zur Endbearbeitung von Teilen; erfordert die optionale UV-Aushärtungseinheit LC-3DPrint Box von 3D Systems oder eine andere UV-Aushärtungseinheit
<b>Zertifizierungen</b>	FCC, CE, EMC
<b>Zubehör</b>	UV-Aushärtungseinheit LC-3DPrint Box, LC-3DMixer

\* Die maximale Teilgröße hängt unter anderem von der Geometrie ab.

Hinweis: Nicht alle Produkte und Werkstoffe sind in allen Ländern verfügbar – bei Fragen zur Verfügbarkeit wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertriebspartner.

# FabPro™ Werkstoffe

Für Prototypen, Engineering- und Schmuckanwendungen



	FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN	FabPro Elastic BLK
Beschreibung	Widerstandsfähiger Kunststoff	Schnell, universal	Urformen für Feinguss aus Gips	Design-Elastomer
Farbe	Schwarz	Grau	Grün	Schwarz
Flaschenvolumen	1 kg	1 kg	1 kg	1 kg
Schichtstärke	0,050 mm	0,050 mm	0,030 mm	0,100 mm
Vertikale Druckgeschwindigkeit	14 mm/h	21 mm/h	5,3 mm/h	14 mm/h
Flüssigkeitsdichte	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,04 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>	1.06 g/cm <sup>3</sup>

Eigenschaften der gehärteten Teile*		FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN	FabPro Elastic BLK
Materialdichte	ASTM D792	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,13 g/cm <sup>3</sup>	1,18 g/cm <sup>3</sup>	1,13 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit	ASTM D638	44 MPa	67 MPa	14 MPa	3,9 MPa
Zugmodul	ASTM D638	1860 MPa	2800 MPa	355 MPa	3,7 MPa
Zugbruchdehnung	ASTM D638	44 %	7 %	10 %	81 %
Biegemodul	ASTM D790	2020 MPa	2840 MPa	577 MPa	
Biegefestigkeit	ASTM D790	64 MPa	100 MPa	14 MPa	
Izod-Schlagfestigkeit, gekerbt	ASTM D256	36 J/m	23 J/m		
Izod-Schlagfestigkeit, ungekerbt	ASTM D256	568 J/m	123 J/m		
Wasseraufnahme (24 Std.)	ASTM D570	0,3 %	0,25 %		1,30 %
TG	DMA, E''	57 °C	82 °C	-1 °C	-24 °C
Wärmeformbeständigkeitstemperatur @0,46 MPa   66 psi @1,82 MPa   264 psi	ASTM D648	48 °C 42 °C	79 °C 66 °C		
CTE >Tg CTE <Tg	ASTM E831	130 ppm/°C 161 ppm/°C	107 ppm/°C 111 ppm/°C	185 ppm/°C 169 ppm/°C	226 ppm/°C
Druckverformungsrest	ASTM D395				Nicht nachweisbar
Reißfestigkeit	ASTM D624				7,3 kN/m
Shore-Härte	ASTM D2240	79 D	83 D	68 D	65 A

\* Alle Eigenschaften wurden an neuen Werkstoffen gemessen, die gemäß den Empfehlungen von 3D Systems für Standardnutzer bearbeitet wurden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Jeder Kunde haftet selbst für die sichere, rechtmäßige sowie technisch geeignete Nutzung eines FabPro-Werkstoffs entsprechend den beabsichtigten Kundenanwendungen. Die hier angegebenen Werte dienen nur als Referenz und können abweichen. Kunden sollten Ihre eigenen Testverfahren durchführen, um die Tauglichkeit für die beabsichtigte Anwendung sicherzustellen.

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.