

# ProJet® MJP 2500 IC

Producción de patrones de microfusión 100 % de cera sin herramientas con MultiJet Printing industrial



## ProJet MJP 2500 IC

<b>Modo de impresión</b>	HD - Alta definición
<b>Volumen de impresión neto (xyz)*</b>	11,6 x 8,3 x 5,6 in (294 x 211 x 144 mm)
<b>Resolución (xyz)</b>	600 x 600 x 600 ppp; capas de 42 µm
<b>Precisión (habitual)**</b>	±0,004 in/in (±0,1016 mm/25,4 mm) de dimensión de la pieza en toda la población de impresoras ±0,002 in/in (±0,0508 mm/25,4 mm) de dimensión de la pieza habitual para una sola impresora
<b>Velocidad de impresión volumétrica</b>	1 carril 12,5 in³/h (205 cm³/h) 2 carriles 12,1 in³/h (199 cm³/h) 3 carriles 11,6 in³/h (189 cm³/h)
<b>Material de impresión</b>	Visijet® M2 ICast
<b>Material de soporte</b>	Visijet® M2 IC SUW
<b>Embalaje de materiales</b>	
Material de impresión	En botellas de 2,87 lb (1,3 kg) limpias (la impresora puede tener hasta 2 con conmutación automática)
Material de soporte	En botellas de 2,87 lb (1,3 kg) limpias (la impresora puede tener hasta 2 con conmutación automática)
<b>Alimentación eléctrica</b>	100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 15 A 200-240 VCA, 50 Hz, monofase, 10 A Toma de corriente C14 única
<b>Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)</b>	
Impresora 3D con caja	55 x 36,5 x 51,7 in (1397 x 927 x 1314 mm)
Impresora 3D sin caja	44,1 x 29,1 x 42,1 in (1120 x 740 x 1070 mm)
<b>Peso</b>	
Impresora 3D con caja	716 lb (325 kg)
Impresora 3D sin caja	465 lb (211 kg)
<b>Software 3D Sprint®</b>	Fácil configuración de la tarea de impresión, envío y gestión de la cola de trabajos; posicionamiento automático de piezas y herramientas de optimización para la impresión; capacidad de apilado y anidado de piezas; herramientas extensivas de edición de piezas; generación automática de soporte; herramientas de informes estadísticos de los trabajos
<b>Capacidad para enviar avisos por correo electrónico</b>	Sí
<b>Capacidad del disco duro interno</b>	500 Gb mínimo
<b>Conectividad</b>	Preparada para la red con interfaz Ethernet 10/100/1000 Base Puerto USB
<b>Sistema operativo del cliente</b>	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack)
<b>Formatos de ficheros aceptados</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD
<b>Rango de temperatura de funcionamiento</b>	Óptimo 64-75 °F (18-24 °C), no debe superar los 82 °F (28 °C)
<b>Humedad de funcionamiento</b>	Humedad relativa del 30 al 70 %
<b>Ruido</b>	<65 dBa estimado (a velocidad media del ventilador)
<b>Certificaciones</b>	CE, UL, EAC, KCC y FCC

\* El tamaño máximo de la pieza depende de la geometría, entre otros factores.

\*\* Se puede reducir la variación entre impresoras para igualar una variación de una impresora a través de la calibración del usuario.

La precisión puede variar en función de los parámetros de impresión, la forma y el tamaño de la pieza, la orientación de la pieza y el posprocesamiento.

# Visijet® M2 ICast

Material RealWax™ de alto rendimiento para fundición de metales de primera fusión



Propiedades	Condición	Visijet M2 ICast	Visijet M2 IC SUW
Composición		100 % cera	Material de soporte en cera
Color		Verde	Blanco
Cantidad por botella		1,3 kg	1,3 kg
Densidad a 80 °C (líquido)	ASTM D3505	0,80 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>
Punto de fusión		61-66 °C	55-65 °C
Punto de reblandecimiento		40-48 °C	N/A
Contracción volumétrica, de 40 °C a RT		2 %	N/A
Contracción lineal, de 40 °C a RT		0,70 %	N/A
Dureza de penetración de la aguja	ASTM D1321	12	N/A
Contenido de ceniza	ASTM 2584	< 0,05 %	N/A
Compatibilidad de la impresora		Projet MJP 2500 IC	Projet MJP 2500 IC
Descripción		Cera de fundición duradera de alta resolución Una cera a base de parafina sin fibra con resinas agregadas	Material de soporte en cera no tóxico con una estructura fácil de quitar y con retirada sencilla por disolución

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular. Es responsabilidad de cada cliente determinar si el uso de un material Visijet® es seguro, legal y adecuado técnicamente para la aplicación deseada por el usuario. Los valores indicados aquí son solo una referencia y pueden desviarse de los reales. Los clientes deben realizar sus propias pruebas para comprobar la adecuación para el uso previsto.