

材料選択ガイド（光造形 - SLA 向け）

	材料特性 / 特長						主な応用分野					
	精度	ハイテンプ	耐湿性	光学的 透明度	耐久性	色	インベスト メント casting / QuickCast®	RTV / マス ターパターン	スナップ フィット アセンブリ	汎用モデル	自動車/内部	風洞試験 トンネル テスト中
ポリプロピレンライク												
Accura® 25	●●●●		●●●		●●●●	ホワイト		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura® PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	ホワイト		●●●	●●●●	●●●		
強靱 / 耐久性												
Accura® Xtreme	●●●●		●●●		●●●●	グレー		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura® Xtreme White 200	●●●●				●●●●●	ホワイト		●●●	●●●●●	●●●		
ABS ライク												
Accura® 55	●●●●		●●●		●●●	ホワイト		●●●	●●●	●●●●		
Accura® ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	ホワイト		●●●	●●●	●●●		
Accura® ABS Black (SL 7820)	●●●		●●●●		●●●●	ブラック		●●●	●●●	●●●		
透明												
Accura® ClearVue Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	クリア	●●●	●●●	●●●	●●●		
Accura® ClearVue	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	クリア		●●●	●●●	●●●		
Accura® 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	青みがかった透明	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
 casting												
Accura® CastPro	●●●●		●●●●●			クリアアンバー	●●●●●					
Accura® CastPro Free (SL 7800)			●●●			クリアアンバー	●●●●●					
ハイテンプ & 複合												
Accura® Phoenix	●●●	●●●●	●●●	●●●		青みがかった透明				●●●●		
Accura® 48 HTR		●●●●	●●●			クリアアンバー				●●●●		
Accura® SL 5530		●●●●	●●●			クリアアンバー				●●●		
Accura® PEAK	●●●●	●●●●	●●●●			半透明アンバー				●●●●●	●●●●	
Accura® HPC	●●●●●	●●●	●●●●			ホワイト						
Accura® CeraMAX	●●●●●	●●●●●	●●●●●			ホワイト					●●●●●	
Accura® Bluestone	●●●●●	●●●●●	●●●●●			ブルー					●●●●●	

ランキング: 評価は提示したその他の材料に関連します。

* 詳細な情報は製品データシートをご覧ください。

評価システム { ●●●●● = 最高
●●●● = 比較的良い
●●● = 良い

	粘度 (cps) (@ 30 °C)	曲げ弾性率 (MPa) ASTM D790	曲げ強度 (MPa) ASTM D790	引張係数 (MPa) ASTM D638	引張強度 (MPa) ASTM D638	破断時伸び (%) ASTM D638	衝撃強度 (J/m) ASTM D256	熱変形温度 (°C) ASTM D648
ポリプロピレンライク								
Accura® 25	250	1380-1660	55-58	1590-1660	38	13-20 %	19-24	@ 66 PSI - 58-63 @ 264 PSI - 51-55
Accura® PP White (SL 7811)	210	1960-2060	64-66	2030-2230	40-42	7-13 %	42-59	@ 66 PSI - 47
強靱 / 耐久性								
Accura® Xtreme	250-300	1520-2070	52-71	1790-1980	33-44	14-22 %	35-52	@ 66 PSI - 62 @ 264 PSI - 54
Accura® Xtreme White 200	650-750	2350-2550	75-79	2300-2630	45-50	7-20 %	55-66	@ 66 PSI - 47 @ 264 PSI - 42
ABSライク								
Accura® 55	155-185	2690-3240	88-110	3200-3380	63-68	5-8 %	12-22	@ 66 PSI - 55-58 @ 264 PSI - 51-53
Accura® ABS White (SL 7810)	210	2040-2120	74-76	2290-2400	46-48	8-14 %	24-47	@ 66 PSI - 51
Accura® ABS Black (SL 7820)	210	2260-2370	75-78	1890-2440	45-47	6-13 %	39-56	@ 66 PSI - 51
透明								
Accura® ClearVue Free (SL 7870)	180	1940-2250	73-76	1920-2010	38-42	10-22 %	23-51	@ 66 PSI - 48 @ 264 PSI - 41
Accura® ClearVue	235-260	1980-2310	72-84	2270-2640	46-53	3-15 %	40-58	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura® 60	150-180	2700-3000	87-101	2690-3100	58-68	5-13 %	15-25	@ 66 PSI - 53-55 @ 264 PSI - 48-50
CASTPRO クラス								
Accura® CastPro	240-260	2310-2340	82-84	2490-2620	52-53	4.1-8.3 %	43-49.5	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura® CastPro Free (SL 7800)	205	2200-2480	81-83	1940-2350	45-48	9-19 %	35-50	@ 66 PSI - 62
ハイテンプ & 複合								
Accura Phoenix	120-130	2140-2330	96-100	2340-2640	45-61	3-5 %	13-19	@ 66 PSI - 137* @ 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR	200-250	2760-3400	105-118	2800-3980	64-67	4-7 %	22-29	@ 66 PSI - 130 † @ 264 PSI - 110 †
Accura SL 5530	210-270	2620-3240	63-87	2889-3144	57-61	3.8-4.4 %	21	@ 66 PSI - 70-85 † @ 264 PSI - 55-58 †
Accura PEAK	605	4180-4790	77-126	4220-4790	57-78	1.3-2.5 %	21.3-27.3	@ 66 PSI - 153** @ 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1000	8700-10200	137-157	9000-9700	66-89	0.8-1.9 %	14-17	@ 66 PSI - 250** @ 264 PSI - 87**
Accura CeraMAX	1500-2000	8270-8370	137-145	9460-9680	78-87	1.0-1.5 %	14.5-17.9	@ 66 PSI - 220 ** @ 264 PSI - 97**
Accura Bluestone	1200-1800	8300-9800	124-154	7600-11700	66-68	1.4-2.4 %	13-17	@ 66 PSI - 267-284**

*After 2 hour 80C thermal Postcure
** After 2 hour 120C thermal Postcure

† After 2 hour 160C thermal Postcure (note - applies to 5530 and Accura 48)

www.3dsystems.com



保証 / 免責事項: これら製品のパフォーマンス特性は製品用途、製品の応用方法、動作条件、最終的な使用方法によって異なる場合があります。3D Systems は、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。

© 2018 3D Systems, Inc. 無断転載を禁ず。本書に記載されている情報は、予告なしに変更されることがあります。3D Systems, Accura, QuickCast および 3D Systems ロゴは 3D Systems, Inc. の登録商標です。