

# SLS Materialien - eine Übersicht



- MATERIAL-EIGENSCHAFTEN**
- Steif/starr
  - Flexibel/langlebig
  - Elastomer/gummiartig
  - Hohe Temperaturbeständigkeit
  - Hohe Dehnungsfähigkeit
  - Hohe Schlagfestigkeit
  - Lebensmitteltauglich
  - Für medizinische Zwecke geeignet
  - Schwer entflammbar
  - Kurzer Ausbrennzyklus

- WERKSTOFFART**
- PA 11
  - PA 12
  - Thermoplast
  - Polystyren
- WERKSTOFFFARBE**
- Schwarz
  - Weiß
  - Cremerfarben
  - Grau-Metallic

**PA 11**

## DuraForm® EX & ProX® EX Black **NEU!**

Schlag- und ermüdungsfester Kunststoff für anspruchsvolle Umgebungen. In naturfarben und schwarz erhältlich.

- Flexibel/langlebig
- Hohe Dehnungsfähigkeit
- Hohe Schlagfestigkeit

DuraForm® EX & ProX® EX Black Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	✓
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	✓
sPro™ 230	✓
ProX® 500	✓

**PA 11**

## DuraForm® EX Natural

Robuster, schlagfester naturfarbener Kunststoff für Prototypen und Endnutzungsteile.

- Flexibel/langlebig
- Hohe Dehnungsfähigkeit
- Hohe Schlagfestigkeit

DuraForm® EX Natural Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	x
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	✓
sPro™ 230	✓
ProX® 500	x

**PA 12**

## DuraForm® PA & ProX® PA

Starkes, robustes PA 12 für Produktionsteile.

- Flexibel/langlebig
- Hohe Dehnungsfähigkeit
- Hohe Schlagfestigkeit
- Lebensmitteltauglich
- Für medizinische Zwecke geeignet

DuraForm® PA & ProX® PA Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	✓
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	✓
sPro™ 230	✓
ProX® 500	✓

**PA 12**

## DuraForm® FR1200 & ProX® FR1200 **NEU!**

Schwer entflammables PA 12 gemäß FAR 25.853 und UL 94-V2 mit ausgezeichneter Oberflächenveredelung.

- Flexibel/langlebig
- Schwer entflammbar

DuraForm® FR1200 Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	✓
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	✓
sPro™ 230	✓
ProX® 500	✓

**PA 12**

## DuraForm® ProX® AF+ **NEU!**

Aluminium und Faserverstärktes PA 12 mit hoher Steifigkeit und metallischer Optik.

- Steif/starr
- Hohe Temperaturbeständigkeit

DuraForm® ProX® AF+ Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	✓
sPro™ 60	x
sPro™ 140	x
sPro™ 230	x
ProX® 500	✓

**PA 12**

## DuraForm® GF & ProX® GF

Glassgefüllter Kunststoff mit ausgezeichneter Steifigkeit.

- Steif/starr
- Hohe Temperaturbeständigkeit

DuraForm® GF & ProX® GF Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	✓
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	✓
sPro™ 230	✓
ProX® 500	✓

**PA 12**

## DuraForm® HST & ProX® HST

Mineralfaserverstärktes PA mit hoher Temperaturresistenz.

- Steif/starr
- Hohe Temperaturbeständigkeit

DuraForm® HST & ProX® HST Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	✓
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	✓
sPro™ 230	✓
ProX® 500	✓

**THERMOPLAST**

## DuraForm® TPU

Thermoplastischer Elastomerwerkstoff mit gummiartiger Flexibilität und Funktionalität.

- Elastomer/Gummiartig
- Hohe Dehnungsfähigkeit

DuraForm® TPU Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	x
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	x
sPro™ 230	x
ProX® 500	x

**THERMOPLAST**

## DuraForm® FLEX

Langlebiger, gummiartiger Werkstoff.

- Elastomer/Gummiartig
- Hohe Dehnungsfähigkeit

DuraForm® FLEX Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	x
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	x
sPro™ 230	x
ProX® 500	x

**POLYSTYREN**

## CastForm™ PS

Werkstoff auf Polyesterbasis für das Gießen von Einwegmodellen, kompatibel mit den meisten gängigen Gießereiverfahren.

- Kurzer Ausbrennzyklus

DuraForm® FLEX Druckerkompatibilität	
ProX® 6100	x
sPro™ 60	✓
sPro™ 140	x
sPro™ 230	x
ProX® 500	x

**NEUES E-BOOK!**

### Selektives Lasersintern - Steigern Sie Ihre Fertigungskapazitäten mit Werkstoffen in Produktionsqualität

Laden Sie unser aktuelles E-Book herunter, um die beste Wahl für Ihre SLS-Anwendung zu treffen. Diese Anleitung hilft Ihnen dabei, genau die richtige Werkstoffkombination für Ihr Produktionsstück zu finden.

- Wählen Sie aus 10 Werkstoffen in Produktionsqualität für robuste und wiederholt identische Bauteile
- Erfahren Sie mehr über die Merkmale der einzelnen Werkstoffe und ihre Anwendungsmöglichkeiten
- Finden Sie heraus, wer die Werkstoffe außer Ihnen verwendet, und lernen Sie von deren Erfahrungen

**E-Book jetzt downloaden**